BLUEWELD

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПУСКОЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

АКСЕССУАРЫ

2008/09

Методика выбора сварочного оборудования

В нашем каталоге представлен широкий спектр современного сварочного оборудования. В случае затруднения с выбором модели попробуйте воспользоваться приведенной ниже пошаговой методикой подбора сварочного аппарата, необходимого для решения Вашей задачи.

В случае подбора оборудования **для сварки металлических конструкций** начните с шага 1,
для резки металла – начните с шага 3 (аппараты для плазменной резки).

Шаг 1. Выбор метода сварки в зависимости от вида свариваемого материала и типа сварного шва (таблица 1)

Выполняемые работы ▲▼ / Свариваемый материал ▶	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий
Сборка конструкций на электроприхватках (короткие швы 20 - 100 мм)	MMA	MMA DC* TIG DC*	TIG AC**
Сварка конструкций из стержней или профилей	MMA	MMA DC* TIG DC*	TIG AC**
Сварка коротких швов (до 0,5 м) листовых конструкций	MMA	MMA DC* TIG DC	TIG AC**
Сварка протяженных швов (свыше 0,5 м) листовых конструкций	MMA DC* MIG/MAG	MMA DC* TIG DC* MIG/MAG	TIG AC** MIG/MAG
Сварка нахлесточных швов	SPOT	SPOT	SPOT
Приварка шпилек	SPOT	SPOT	SPOT
Кузовные работы, восстановление геометрии, рихтовка	Споттер	Споттер	

* DC – постоянный ток; ** AC – переменный ток

МЕТОДЫ СВАРКИ

MMA . . . . . ручная дуговая сварка штучными электродами с покрытием. Применяется для сварки углеродистых и нержавеющих сталей. Углеродистые стали могут свариваться на переменном (AC) и постоянном (DC) токе, нержавеющие стали – только на постоянном токе.

TIG . . . . . ручная сварка неплавящимися вольфрамовыми электродами в среде защитного газа – аргона. Метод TIG на постоянном токе (TIG-DC) применяют для сталей, метод TIG на переменном токе (TIG-AC) – для алюминиевых сплавов.

MIG/MAG. . . полуавтоматическая сварка электродной проволокой в среде защитного газа – инертного (аргона) или активного (углекислого газа). Применяется для сварки сталей (в том числе нержавеющих) и алюминиевых сплавов.

SPOT . . . . . контактная точечная сварка нахлесточных соединений и приварка шпилек током большой величины с приложением давления (Споттер – модель SPOT-машины для автосервисов).

Шаг 2. Выбор типа сварочного оборудования в зависимости от требования к качеству шва (таблица 2)

Требования к качеству швов / Метод сварки ▶	MMA	TIG	MIG/MAG	SPOT и Споттер
Высокие требования	Инверторы	Инверторы TIG	Полуавтоматы	
Средние требования	Выпрямители	Установки TIG		Машины и клещи точечной сварки, споттеры
Нет жестких требований	Трансформаторы			

ТИПЫ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Трансформатор . . . . наиболее простой и дешевый источник питания для сварки методом MMA на переменном токе. Состоит из силового трансформатора и дросселя. Применяется для сварки конструкций, не требующих высокого качества сварного шва.

Выпрямитель . . . . . источник питания для сварки методом MMA на постоянном токе. Основная часть – выпрямительный блок на диодах или тиристорах. Качество сварки выше, чем у трансформатора. Может применяться для сварки нержавеющих сталей.

Инвертор . . . . . источник питания для высококачественной сварки методом MMA. Полностью электронная схема на высокочастотных тиристорах или транзисторах. Отличается высоким качеством сварки и малой массой. Существуют варианты DC и AC/DC.

Установка TIG . . . . . для сварки TIG нержавеющих сталей (DC) или сталей и алюминиевых сплавов (AC/DC) на основе диодного или тиристорого выпрямителя. Имеет осциллятор для высокочастотного (HF) зажигания дуги и газовый клапан.

Инвертор TIG . . . . . инверторный источник питания DC или AC/DC с осциллятором и газовым клапаном.

Полуавтомат . . . . . сочетание источника питания и механизма подачи электродной проволоки для сварки протяженных швов. Механизм подачи может быть встроенным в источник питания (однокорпусной полуавтомат) или выносным (двухкорпусной полуавтомат).

Машина точечной сварки . . для сварки TIG нержавеющих сталей (DC) или сталей и алюминиевых сплавов (AC/DC) на основе диодного или тиристорого выпрямителя. Имеет осциллятор для высокочастотного (HF) зажигания дуги и газовый клапан.

Клещи точечной сварки . . переносное маломощное устройство для точечной сварки деталей небольшой толщины с встроенным источником питания и рычажным приводом сжатия.

Споттер . . . . . универсальное устройство для точечной сварки деталей небольшой толщины и приварки шпилек.

Шаг 3. Выбор сварочного оборудования в зависимости от требуемой напряженности работы оборудования (таблица 3)

В столбцах таблицы цифрами указаны группы моделей сварочных аппаратов Blueweld, подходящих для решения Вашей задачи. Состав групп приведен в оглавлении (стр. 6).

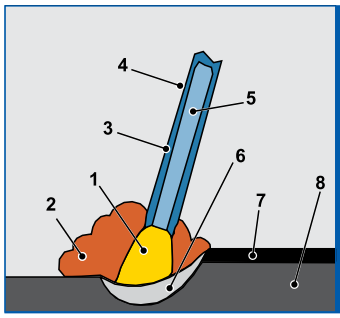
	Малая нагрузка (продолжительность включения до 35%)	Средняя нагрузка (продолжительность включения от 35% до 60%)	Большая нагрузка (продолжительность включения от 60% до 100%)
Трансформатор	1.1	1.2	1.3
Выпрямитель		2.1	2.2
Инвертор		3.1, 3.3	3.2
Полуавтомат	4.1	4.2, 4.5	4.3, 4.4
Инвертор TIG			5
Установка TIG		6	
Споттер	7.1	7.2	
Клещи точечной сварки	8		
Машина точечной сварки		9	
Плазменная резка		10.1, 11	10.2

Продолжительность включения (или продолжительность нагрузки) – показатель времени непрерывного горения дуги (протекания тока), которое может обеспечить конкретная модель сварочного оборудования в течение условного 10-минутного цикла. Считается, что для постоянной работы в течение 8-часовой смены достаточно продолжительности включения, равной 60% (учитывая перерывы в работе).

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!

- **ДЛЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ СВАРКИ ПРИ МАЛЫХ ГАБАРИТАХ АППАРАТА**:
  если важны компактные размеры и небольшой вес (предполагаются монтажные работы или, например, большое количество передвижений): рекомендуем сделать выбор в пользу **инверторов** (см. стр. 12-15).
- **ПРИ НЕСТАБИЛЬНОМ ПИТАНИИ ЭЛЕКТРОСЕТИ:**
  в случае нестабильного питания рекомендуем модели **Prestige 168/1 GE, 188 CE/GE, 228 CE/GE** (см. стр. 13). Благодаря усовершенствованному блоку питания эти модели инверторов менее чувствительны к перепадам напряжения в сети и отличаются высокой стабильностью сварочного тока даже при большой амплитуде колебаний напряжения.
- **ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ МОБИЛЬНОГО РАБОЧЕГО МЕСТА:**
  при выборе полуавтомата для организации мобильного рабочего места рекомендуем Вам модели Blueweld **Vegamig Digital 360 - 560 (R.A.)** и **Supersynergic 400 - 600** (см. стр. 24). Эти передвижные сварочные аппараты оборудованы 4-х роликовым подающим механизмом и микропроцессорным устройством управления с возможностью дистанционной регулировки параметров сварки.

Сварка MMA



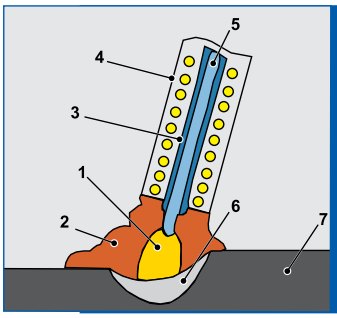
1. Сварочная дуга
2. Газовая защита
3. Покрытие электрода
4. Электрод
5. Стержень электрода
6. Сварочная ванна
7. Шлак
8. Свариваемая деталь

Плюсы и минусы метода MMA:

+ Высокая экономичность
+ Сварка в любой плоскости
+ Отсутствие газовых баллонов

- Небольшая производительность
- Необходимость удаления шлака с деталей

Сварка TIG



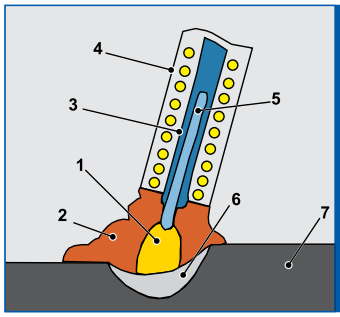
1. Сварочная дуга
2. Газовая защита
3. Зажим электрода
4. Сопло
5. Тугоплавкий электрод
6. Сварочная ванна
7. Металл шва

Плюсы и минусы метода TIG:

+ Аккуратный сварной шов
+ Отсутствие брызг
+ Сварка деталей небольшой толщины
+ Лучше управление параметрами дуги

- Большие требования к опыту оператора
- Низкая производительность
- Наличие газового баллона

Сварка MIG-MAG



1. Сварочная дуга
2. Газовая защита
3. Наконечник направляющей проволоку трубки
4. Сопло
5. Проволока-электрод
6. Сварочная ванна
7. Наплавленный металл шва

Плюсы и минусы видов сварки MIG-MAG:

Сварка MIG-MAG (с газом):

+ Высокая производительность
+ Отсутствие шлака
+ Малое количество дыма

- Наличие газового баллона
- Ограниченное использование на открытом воздухе

Сварка порошковой проволокой:

+ Всегда готово к использованию
+ Отсутствие газовых баллонов
+ Идеально для использования на открытом воздухе

- Необходимо удаление шлаков
- Высокая стоимость порошковой проволок

Синергетические программы

Использование синергетических программ, занесенных в память аппарата, позволяет получить оптимальные значения всех характеристик сварки. Это особенно актуально при кузовном ремонте.

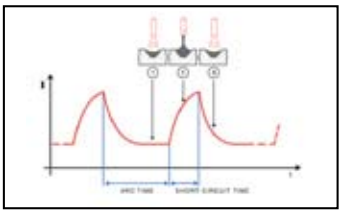
- Высокая производительность.
- Быстрая и простая настройка аппарата.

Пайка MIG

Пайка MIG позволяет работать при более низкой температуре, чем при сварке MIG (1000°C по сравнению с 1500°C), с меньшей деформацией соединенных частей. Материалы соединены только путем расплава материала припоя (CuSi3 или CuAl8). Пайка MIG находит обширное применение в кузовном ремонте, так как цинковое покрытие стальных листов при этом не повреждается.

Режимы сварки MIG-MAG

Short Arc

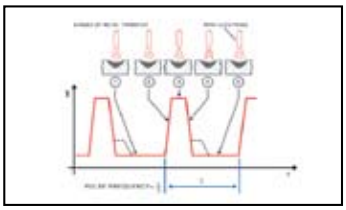


Перенос капель происходит путем последовательных коротких замыканий при низком токе (<200 А), с использованием проволоки с диаметром 0,8 - 1,2 мм.

+ Низкая температура при сварке небольших толщин.

- Наличие брызг расплавленного материала.

Spray Arc



При токе свыше >200 А капли падают в расплав, достигая значительного проникновения.

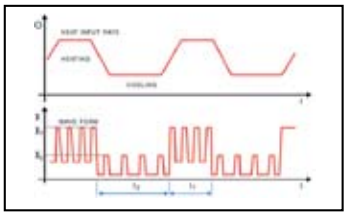
+ Высокая температура.
+ Проволока с диаметром >1 мм.
+ Отсутствие брызг вне расплава.

- Сварка только относительно толстых материалов.

Pulse Arc

Обладает преимуществами Spray Arc (скорость плавления и отсутствие брызг) при низком токе, типичном для Short Arc. Прекрасная сварка нержавеющей стали, алюминия и сплавов при небольшой толщине материала.

Pulse on Pulse Arc



Импульсы с двумя регулируемыми уровнями тока, прекрасное управление температурой и обеспечение хорошего внешнего вида сварного шва.

Трансформаторы переменного тока для ручной электродуговой сварки (ММА)

- Воздушное охлаждение (кроме DELTA 150).
- Плавное регулирование сварочного тока.
- С термозащитой.
- Используемые электроды: с рутиловым покрытием (например, МР-3, ОЗС-4, УОНИ-13).

Все аппараты поставляются с комплектом принадлежностей для ММА сварки:

- держатель электрода;
- кабель заземления;
- маска;
- щетка для снятия шлака.

Аксессуары

Набор для сварки ММА арт. 801008

POLO 1650 Turbo **DELTA 150** **GAMMA 4.161** **GAMMA 4.181**

DELTA 150 **GAMMA 4.161** **GAMMA 4.181**

GAMMA 4.185 - 4.220 - 4.280 – передвижные (на колесах)

Модель	Напряжение, В	Мощность, кВт	Сварочный ток, А Min-max, ± 10%	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
Polo 1650 Turbo	220	2,6	40-140	1,6-3,2	340 x 180 x 300	12,8	809819
Delta 150	220	2,5	40-140	1,6-3,2	345 x 215 x 280	13,8	809832
Gamma 4.161	220	2,5	40-140	1,6-3,2	345 x 215 x 275	14,2	814287
Gamma 4.181	220	2,5	55-160	2,0-4,0	370 x 250 x 310	15,8	814288
Gamma 4.185	220 / 380	2,5	55-160	2,0-4,0	575 x 325 x 360	16,4	814289
Gamma 4.220	220 / 380	3,5	55-190	2,0-4,0	575 x 325 x 360	19,8	814398
Gamma 4.280	220 / 380	3,6	70-220	2,0-5,0	575 x 325 x 360	19,8	814527

Трансформаторы переменного тока для ручной электродуговой сварки (ММА)

- Воздушное охлаждение.
- Плавное регулирование сварочного тока.
- С термозащитой.
- Используемые электроды: с рутиловым покрытием (например, МР-3, ОЗС-4, УОНИ-13).

Все аппараты поставляются с комплектом принадлежностей для ММА сварки:

- держатель электрода;
- кабель заземления;
- маска;
- щетка для снятия шлака.

Аксессуары

Набор колес арт. 802116

GAMMA 1800

GAMMA 1850

GAMMA 1800-1850 — переносные

GAMMA 2160 **GAMMA 2162** **GAMMA 3200**

Модель	Напряжение, В	Мощность, кВт	Сварочный ток, А Min-max, ± 10%	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
Gamma 1800	220	2,5	40 - 140	1,6 - 3,2	380 x 260 x 315	14,9	814537
Gamma 1850	220 / 380	2,5	40 - 140	1,6 - 3,2	380 x 260 x 315	14,5	814538
Gamma 2160	220	2,5	55 - 160	2,0 - 4,0	640 x 325 x 435	17,2	814539
Gamma 2162	220 / 380	2,5	55 - 160	2,0 - 4,0	640 x 325 x 435	16,6	814540
Gamma 3200	220 / 380	3,5	55 - 190	2,0 - 4,0	700 x 325 x 440	20,6	814453
Gamma 3250	220 / 380	4,2	55 - 250	2,0 - 5,0	700 x 325 x 440	22,0	814544

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки ММА (10 мм² 1,8+1,8 м)	max 150 A	801008
Набор для сварки ММА (10 мм² 3+2 м)	Gamma 1850	801001
Набор для сварки ММА (16 мм² 3+2 м)	Gamma 2160, 3200	801002
Набор для сварки ММА (25 мм² 3+2 м)	Gamma 3250	801003
Набор колес	Gamma 1800, 1850	802116

Трансформаторы переменного тока для ручной электродуговой сварки (MMA)

- Воздушное охлаждение.
- Плавное регулирование сварочного тока.
- Используемые электроды: с рутиловым покрытием.
- Термозащита (кроме BETA 320 и BETA 420).

Поставляются без принадлежностей для сварки.

Аксессуары

Набор для сварки MMA арт. 801096

BETA 220

BETA 270

BETA 282 **BETA 320** **BETA 420**

BETA 282-320-420 — двойное вторичное напряжение для сварки электродами с основным и рутиловым покрытием

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Min-max	Сварочный ток, А При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
Beta 220	220 / 380	2,5 / 7	40-200	10 / 170	80	2,0-4,0	750 x 360 x 490	25	814524
Beta 222	220 / 380	2,0 / 6,5	55-200	15 / 170	80	2,0-4,0	750 x 360 x 490	26	814296
Beta 270	220 / 380	2,5 / 8	55-250	10 / 200	80	2,0-5,0	750 x 360 x 490	26	814281
Beta 282	220 / 380	2,7 / 8	35-250	10 / 220	90	1,6-5,0	750 x 360 x 490	33	814298
Beta 320	220 / 380	3,5 / 9	45-250	15 / 250	125	1,6-5,0	690 x 390 x 480	37	817150
Beta 420	220 / 380	4,5 / 13	70-350	15 / 320	170	2,0-6,0	890 x 460 x 590	63	817151

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки.
В случае необходимости стандартные наборы для сварки можно заказать отдельно.

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки MMA (16 мм² 3+2 м DX25)	Beta 220	801096
Набор для сварки MMA (25 мм² 3+2 м DX25)	Beta 270, 282, 320	801102
Набор для сварки MMA (35 мм² 4+3 м DX50)	Beta 420	801095

Трансформаторы переменного / постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA)

- Воздушное охлаждение.
- Плавное регулирование сварочного тока.
- С термозащитой.
- Возможно использование широкого диапазона электродов: с основным и рутиловым покрытием, для сварки нержавеющей стали, чугуна.

Поставляются без принадлежностей для сварки.

Аксессуары

Набор для сварки MMA арт. 801102

SPACE 220 AC/DC **SPACE 280 AC/DC**

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А		Диаметр электрода (AC/DC), мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max (AC/DC)	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, %-А (AC/DC)				
Space 220 AC/DC	220 / 380	2,3 / 6,0	55-160 / 40-130	15-160 / 20-130	2,0-4,0 / 1,6-3,2	750 x 360 x 490	30	814299
Space 280 AC/DC	220 / 380	3,3 / 7,2	45-230 / 25-160	1,6-5,0 / 1,6-4,0	1,6-5,0 / 1,6-4,0	750 x 360 x 490	40	814300

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки MMA (16 мм² 3+2 м DX25)	Space 220 AC/DC	801096
Набор для сварки MMA (25 мм² 3+2 м DX25)	Space 280 AC/DC	801102

Трансформаторы переменного / постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA)

- Воздушное охлаждение.
- Плавное регулирование сварочного тока.
- Возможно использование широкого диапазона электродов: с основным и рутиловым покрытием, для сварки нержавеющей стали, чугуна, алюминия.

Аксессуары

TIG SYSTEM DC-HF
арт. 802338

OMEGA 360/S OMEGA 500 HD

OMEGATRONIC 400 CE / 630 CE

- Тиристорное управление.
- Благодаря устройству TIG SYSTEM DC-HF (опция) возможна сварка TIG-DC с высокочастотным (HF) зажиганием. С аксессуарами TIG-Pulse, которые подключаются к системе TIG SYSTEM DC-HF, возможна сварка TIG в импульсном режиме.
- Использование различных типов электродов: с основным и рутиловым покрытием, с целлюлозным покрытием (для сварки вертикальных швов сверху вниз), для сварки нержавеющей стали, чугуна, алюминия.
- Функция «горячего старта» и регулирования мощности дуги.
- Возможность подключения дистанционного управления.
- Термозащита.

OMEGATRONIC 400 CE

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, %-A	При нагрузке 60%				
Omega 280	380	5 / 8	50 - 260	35 / 190	140	1,6 - 5,0	890 x 460 x 590	65	818165
Omega 340	380	7 / 11,5	60 - 320	35 / 260	180	2,0 - 6,0	890 x 460 x 590	80	819120
Omega 360/S	380	10 / 15	60 - 350	35 / 325	240	2,0 - 6,0	950 x 490 x 680	98	818171
Omega 500 HD	380	16 / 20	60 - 450	45 / 410	350	2,0 - 8,0	1000 x 540 x 760	170	819121
Omegatronic 400 CE	380	11,5 / 16,5	25 - 350	35 / 350	270	1,6 - 6,0	1000 x 540 x 760	123	813140
Omegatronic 630 CE	380	18 / 25	5 - 600	40 / 500	410	1,6 - 8,0	870 x 590 x 860	139	815806

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки MMA (25 мм² 4+3 м DX50)	Omega 280	801081
Набор для сварки MMA (35 мм² 4+3 м DX50)	Omega 340	801095
Набор для сварки MMA (50 мм² 4+3 м DX70)	Omega 360/S, Omegatronic 400 CE	801093
Набор для сварки MMA (70 мм² 4+3 м DX70)	Omega 500 HD, Omegatronic 630 CE	801106
Устройство TIG SYSTEM DC-HF	Omegatronic 400 CE	802338
Устройство TIG-Pulse	Omegatronic 400 CE	802320

Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG)

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки нержавеющей стали, чугуна и т. д.

- Небольшие габариты и вес.
- Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети.
- Стабильная дуга, функции регулирования силы дуги «Arc Force», «горячего старта» и защита от прилипания электрода.
- Воздушное охлаждение.
- Термозащита, защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения.

Все аппараты поставляются в пластиковом кейсе с набором принадлежностей для сварки MMA (арт. 801000 или 801096).

Габариты кейса: 420 x 380 x 170 мм.

Аксессуары

Набор для сварки TIG арт. 801097

PRESTIGE 164

PRESTIGE 170/1

Модель	Напряжение, В	Мощность кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / A	При нагрузке 60%				
Prestige 114	220	2,5	5 - 80	10 / 80	–	1,6 - 2,5	310 x 120 x 225	2,9	815772
Prestige 144	220	3,7	5 - 125	15 / 125	70	1,6 - 3,2	310 x 120 x 225	3,4	815558
Prestige 164	220	4,6	5 - 150	10 / 140	70	1,6 - 4,0	310 x 120 x 225	3,4	815559
Prestige 184/1	220	5,0	5 - 160	10 / 160	75	1,6 - 4,0	310 x 120 x 225	3,5	815718
Prestige 150/1	220	4,0	5 - 130	25 / 130	85	1,6 - 3,2	346 x 150 x 235	4,3	815775
Prestige 152/1	220	4,0	5 - 130	25 / 130	85	1,6 - 3,2	346 x 150 x 235	4,5	815338
Prestige 170/1	220	4,5	5 - 150	25 / 150	85	1,6 - 4,0	346 x 150 x 235	4,3	815777
Prestige 200/1	220	5,5	5 - 180	15 / 180	95	1,6 - 4,0	346 x 150 x 235	4,5	815727

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки TIG	Все модели на этой странице	801097
Набор для сварки MMA (10 мм² 3+2 м DX25)	Prestige 114, 144, 164, 184/1, 150/1, 152/1	801000
Набор для сварки MMA (16 мм² 3+2 м DX25)	Prestige 170/1, 200/1	801096
Горелка TIG со шлангом 4 м DX25	Все модели на этой странице	742563
Регулятор газа	Все модели на этой странице	722119

Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG)

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки нержавеющей стали, чугуна и т. д.

Возможно подключение к мобильной электростанции.

- Небольшие габариты и вес.
- Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети.
- Стабильная дуга, функции регулирования силы дуги «Arc Force», «горячего старта» и защита от прилипания электрода.
- Воздушное охлаждение.
- Термозащита, защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения.
- Устройство ограничения входной мощности.

Prestige 228 CE/GE поставляется также в алюминиевом кейсе с набором принадлежностей (арт. 815729).
Состав набора приведен на следующей странице.

Аксессуары

Рекомендуемый мобильный источник питания - электростанции Endress (Германия). Подробности на сайте www.endress.ru

PRESTIGE 168/1 GE

PRESTIGE 188 CE/GE:

- Сварка покрытыми плавящимися электродами диаметром до 3,2 мм для сварки нержавеющей стали, чугуна и т. д., а также электродами с целлюлозным покрытием диаметром до 4 мм для сварки вертикальных швов сверху вниз.

PRESTIGE 228 CE/GE:

- Сварка покрытыми плавящимися электродами диаметром до 3,2 мм для сварки нержавеющей стали, чугуна и т. д., а также электродами с целлюлозным покрытием диаметром до 4 мм для сварки вертикальных швов сверху вниз.
- Регулировка мощности дуги, горячего старта в соответствии с типом используемого электрода.

Модель	Напряжение, В	Мощность, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
				Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / A	При нагрузке 60%				
Prestige 168/1 GE	220	4,0	6	5 - 130	25 / 130	85	1,6 - 3,2	346 x 150 x 235	4,7	815778
Prestige 188 CE/GE	220	4,5	7	5 - 150	35 / 150	110	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	6,5	815779
Prestige 228 CE/GE	220	6,5	10	5 - 180	35 / 180	130	1,6 - 4,0	430 x 170 x 290	9,5	815780

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки TIG	Все модели на этой странице	801097
Набор для сварки MMA (10 мм² 3+2 м DX25)	Prestige 168/1 GE	801000
Набор для сварки MMA (16 мм² 3+2 м DX25)	Prestige 188 CE/GE	801096
Набор для сварки MMA (25 мм² 3+2 м DX25)	Prestige 228 CE/GE	801102
Горелка TIG со шлангом 4 м DX25	Все модели на этой странице	742563
Регулятор газа	Все модели на этой странице	722119

Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG)

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки нержавеющей стали, чугуна и т.д.

- Небольшие габариты и вес.
- Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети.
- Стабильная дуга, функции регулирования силы дуги «Arc Force», «горячего старта» и защита от прилипания электрода.
- Воздушное охлаждение.
- Термозащита, защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения.

Аппараты поставляются в алюминиевом кейсе с набором принадлежностей:

- держатель электрода;
- кабель заземления;
- маска;
- щетка для снятия шлака.

PRESTIGE 210

PRESTIGE 220/S

Самый мощный однофазный инвертор

PRESTIGE 220/S – регулирование мощности дуги и «горячего» старта в зависимости от типа электрода.

Prestige 220/S поставляется также без кейса и набора принадлежностей (арт. 815785).

PRESTIGE 175

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Prestige 175	220	3,7 / 5	5 - 160	35 / 160	125	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	6,1	815782
Prestige 210	220	3,7 / 6	5 - 180	30 / 180	125	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	6,1	815784
Prestige 220/S	220	4 / 7	5 - 200	35 / 200	150	1,6 - 4,0	430 x 170 x 290	9,5	815733

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки TIG	Все модели на этой странице	801097
Набор для сварки MMA (10 мм² 3+2 м DX25)	Prestige 175, 210	801096
Набор для сварки MMA (25 мм² 3+2 м DX25)	Prestige 220/S	801102
Горелка TIG со шлангом 4 м DX25	Все модели на этой странице	742563
Регулятор газа	Все модели на этой странице	722119

Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG)

- Возможно использование широкого диапазона электродов: с основным и рутиловым покрытием, для нержавеющей стали, чугуна, алюминия и т.д., а также электродами с целлюлозным покрытием для сварки вертикальных швов сверху вниз.
- Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети.
- Стабильная дуга, функции регулирования силы дуги «Arc Force», «горячего старта» и защита от прилипания электрода.
- Регулирование мощности дуги и «горячего» старта в зависимости от типа электрода.
- Возможность подключения дистанционного управления.
- Воздушное охлаждение.
- Термозащита, защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения.

Аксессуары

Пульт дистанционного управления

BEST 260 CE:

- Небольшие габариты и вес.
- Моментальный контроль переноса капли в сварочную ванну.

BEST 300 CE:

- Автоматический контроль при включении.

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Best 260 CE	380	6 / 7,5	5 - 220	40 / 220	180	1,6 - 5,0	470 x 170 x 285	12,3	815368
Best 300 CE	380	8 / 11	5 - 300	35 / 300	230	1,6 - 6,0	505 x 250 x 430	23,0	815461

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки MMA (25 мм² 4+3 м DX50)	Best 260	801081
Набор для сварки MMA (35 мм² 4+3 м DX50)	Best 300 CE	801095
Пульт дистанционного управления	Все модели на этой странице	802219 802336 802017
Кабель заземления (25 мм² 3 м DX50)	Best 240 CE	713169
Кабель заземления (35 мм² 3 м DX50)	Best 300 CE	723030
Тележка	Best 300 CE	803051
Горелка TIG со шлангом 4 м DX50	Best 240 CE	742058
Горелка TIG со шлангом 4 м DX50	Best 300 CE	742427
Регулятор газа	Все модели на этой странице	722119

Автономные инверторы с высокочастотным генератором для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG)

Приводные сварочные аппараты с технологией инвертера с генератором переменного тока высокой частоты с постоянными магнитами для сварки электродом MMA и TIG-DC, с возбуждением дуги касанием. Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, целлюлозные, нержавеющая сталь, чугун и т.д. Они могут также использоваться в качестве генераторов постоянного тока (DC) для подачи питания к электрооборудованию типа дрелей, шлифовальных станков и т.д.

- 4-тактовый бензиновый двигатель с запуском с отрывом и автоматической блокировкой при отсутствии масла
- защита двигателя от сверхскорости
- постоянное регулирование тока сварки
- высокая устойчивость тока при изменениях оборотов двигателя
- устройства arc force (сила дуга), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания)
- переключатель между режимами сварки и генератора

Аксессуары

MOTOWELD 204CE

Модель	Двигатель	Мощность при нагрузке 60%, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Motoweld 174 CE	Honda GX 200	1,8	5 - 160	30 / 130	90	1,6 - 3,2(4)	750 x 370 x 430	40	815809
Motoweld 204 CE	Honda GX 270	2,2	5 - 190	35 / 160	125	1,6 - 4,0	800 x 470 x 500	58	815811

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки (10 мм² 3+2 м DX25)	Все модели на этой странице	801000
Набор для сварки TIG	Все модели на этой странице	801097
Набор колес	Motoweld 174 CE Motoweld 204 CE	802117 802490

Сварочные полуавтоматы для сварки электродной проволокой в среде защитного газа (MIG-MAG) или самозащитной порошковой проволокой (без газа)

COMBI 105 – сварка только самозащитной порошковой проволокой.

- С термозащитой и ступенчатой регулировкой сварочного тока.
- Поставляются с принадлежностями для сварки самозащитной порошковой проволокой:

- горелка со шлангом;
- кабель заземления;
- маска.

Аксессуары

Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом арт. 802032

Набор для сварки стали (одноразовый баллон) арт. 802017

COMBI 4.135 COMBI 4.165 COMBI 4.195

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки gas / no gas, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Combi 4.135	220	1,5 / 3,6	50 - 120	15 / 105	50	0,6-0,8 (0,8 Al) / 0,8-0,9	420 x 240 x 370	17,3	821360
Combi 4.165	220	1,4 / 3,7	30 - 145	15 / 115	55	0,6-0,8 (0,8-1,0 Al) / 0,8-1,2	650 x 330 x 475	23,0	821361
Combi 4.195	220	2,3 / 5,2	30 - 160	15 / 140	80	0,6-0,8 (0,8-1,0 Al) / 0,8-1,2	600 x 340 x 430	28,0	821362
Combi 105	220	– / 2,5	55 - 80	10 / 80	–	– / 0,8	355 x 175 x 300	12,7	821363

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки стали (одноразовый баллон)	Combi 4.135, Combi 4.165, Combi 4.195	802147
Набор для сварки стали (заполняемый баллон)	Combi 4.135, Combi 4.165, Combi 4.195	802148
Набор для сварки нержавеющей стали	Combi 4.135, Combi 4.165, Combi 4.195	802037
Набор для сварки алюминия	Combi 4.135, Combi 4.165, Combi 4.195	802036
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Combi 4.135, Combi 4.165, Combi 4.195	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом	Combi 4.135, Combi 4.165, Combi 4.195	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом	Combi 4.135, Combi 4.165, Combi 4.195	802067
Регулятор газа	Combi 4.135, Combi 4.165, Combi 4.195	722120 722341
Горелка со шлангом 2 м	Combi 4.135, Combi 4.165 Combi 4.195	742402 742233

Сварочные полуавтоматы для сварки электродной проволокой в среде защитного газа (MIG-MAG) или самозащитной порошковой проволокой (без газа)

- С термозащитой и ступенчатой регулировкой сварочного тока.
- Поставляются с принадлежностями для сварки самозащитной порошковой проволокой:

- горелка со шлангом;
- кабель заземления;
- маска.

Аксессуары

Набор для сварки нержавеющей стали арт. 802037

Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом арт. 802067

COMBI 132

COMBI 152

COMBI 182

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки gas / no gas, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Combi 132 Turbo	220	1,3 / 3,6	50 - 120	15 / 105	50	0,6-0,8 (0,8 Al) / 0,8-0,9	480 x 275 x 380	21,0	821340
Combi 152 Turbo	220	1,4 / 3,7	30 - 145	15 / 115	55	0,6-0,8 (0,8-1,0 Al) / 0,8-1,2	730 x 370 x 475	23,0	821364
Combi 162 Turbo	220	1,4 / 3,7	30 - 145	15 / 115	55	0,6-0,8 (0,8-1,0 Al) / 0,8-1,2	640 x 350 x 470	25,0	821455
Combi 182 Turbo	220	2,3 / 5,2	30 - 170	20 / 140	80	0,6-0,8 (0,8-1,0 Al) / 0,8-1,2	800 x 450 x 570	38,0	821466

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки стали (одноразовый баллон)	Все модели на этой странице	802147
Набор для сварки стали (заполняемый баллон)	Все модели на этой странице	802148
Набор для сварки нержавеющей стали	Все модели на этой странице	802037
Набор для сварки алюминия	Все модели на этой странице	802036
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом	Все модели на этой странице	802067
Регулятор газа	Все модели на этой странице	722120 722341
Горелка со шлангом 2 м	Combi 132, 152, 162	742270 742402
Горелка со шлангом 2,5 м	Combi 182	742082

Сварочные полуавтоматы для сварки электродной проволокой в среде защитного газа (MIG-MAG)

Применяются для протяженных швов и сварки точками с электронной регулировкой продолжительности протекания тока (кроме VEGAMIG 150/1 TURBO).

- С термозащитой и ступенчатой регулировкой сварочного тока.
- В равной степени применимы для работ по стали, нержавеющей стали и алюминию.
- Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

Аксессуары

Набор для сварки алюминия арт. 802115

VEGAMIG 150/1 TURBO | **VEGAMIG 200/2 TURBO** | **VEGAMIG 251/2 TURBO** | **VEGAMIG 203/2 TURBO** | **VEGAMIG 250/2 TURBO**

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Vegamig 150/1 Turbo	220	1,4 / 3,7	30 - 145	15 / 115	55	0,6-0,8 (0,8-1,0 Al)	730 x 370 x 475	24	821367
Vegamig 200/2 Turbo	220	3,0 / 7,0	35 - 220	15 / 180	100	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	45	821470
Vegamig 251/2 Turbo	220	3,7 / 7,7	30 - 240	15 / 200	125	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	50	821472
Vegamig 203/2 Turbo	380	3,0 / 5,5	25 - 200	25 / 160	105	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	45	821475
Vegamig 250/2 Turbo	380	3,0 / 7,0	35 - 260	20 / 200	115	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	50	821428

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки нержавеющей стали	Все модели на этой странице	802037
Набор для сварки алюминия	Vegamig 150/1	802036
Набор для сварки алюминия	Vegamig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2	802115
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом	Все модели на этой странице	802067
Набор для точечной сварки	Vegamig 150/1, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2	802034
Регулятор газа	Все модели на этой странице	722120 722341
Горелка со шлангом 2 м	Vegamig 150/1	742901
Горелка со шлангом 3 м (в стандартной комплектации)	Vegamig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2	742180
Горелка со шлангом 4 м	Vegamig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2	742181

Сварочные полуавтоматы для сварки электродной проволокой в среде защитного газа (MIG-MAG), а также пайки

Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

- Для протяженных швов и сварки точками с электронной регулировкой продолжительности протекания тока.
- Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.
- Ступенчатая регулировка сварочного тока.
- Поставляются с принадлежностями для сварки типа MIG-MAG.

Аксессуары

Набор для сварки алюминия арт. 802279

VEGAMIG 220S

VEGAMIG 270S

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Vegamig 220S	380	4,0 / 6,5	20 - 220	30 / 200	140	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	870 x 453 x 800	56	821376
Vegamig 270S	380	5,5 / 9,0	28 - 270	30 / 240	160	0,6-1,2 (0,8-1,0 Al)	870 x 453 x 800	68	821571

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки нержавеющей стали	Vegamig 220S	802037
Набор для сварки алюминия	Все модели на этой странице	802279
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом	Все модели на этой странице	802067
Набор для точечной сварки	Vegamig 220S	802034
Регулятор газа	Все модели на этой странице	722120 722341
Горелка со шлангом 2 м (в стандартной комплектации)	Vegamig 220S	742180
Горелка со шлангом 3 м	Vegamig 220S	742181
Горелка со шлангом 4 м	Vegamig 220S	742182
Горелка со шлангом 2 м (в стандартной комплектации)	Vegamig 270S	742183
Горелка со шлангом 3 м	Vegamig 270S	742184
Горелка со шлангом 4 м	Vegamig 270S	742185

Сварочные полуавтоматы для сварки электродной проволокой в среде защитного газа (MIG-MAG) или самозащитной порошковой проволокой (без газа), а также пайки

Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

- Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.
- Ступенчатая регулировка напряжения дуги.
- Съёмный блок подачи проволоки с 4-роликовым подающим механизмом.
- Выносной подающий механизм с кабель-пакетом длиной до 9 м (опция, см. «Аксессуары» арт. 802266 и 802267) позволяет увеличить рабочее расстояние между устройством подачи проволоки и источником питания.
- Поставляются с принадлежностями для сварки типа MIG-MAG.

Аксессуары

Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки арт. 802266

VEGAMIG 300S

VEGAMIG 400S

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Vegamig 300S	380	6,0 / 11,5	40 - 300	25 / 300	200	0,6-1,2 (0,8-1,2 Al)	945 x 565 x 830	96	827320
Vegamig 400S	380	10,0 / 20,0	50 - 400	25 / 400	260	0,6-1,6 (0,8-1,2 Al)	945 x 565 x 830	104	827412

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки самозащитной порошковой проволокой диаметром 1,0 - 1,6 мм	Все модели на этой странице	802466
Набор для сварки алюминия диаметром 1,0-1,6 мм	Все модели на этой странице	802273
Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки длиной 3 м	Все модели на этой странице	802266
Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки длиной 9 м	Все модели на этой странице	802267
Крышка катушки	Все модели на этой странице	802291
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом	Все модели на этой странице	802067
Горелка со шлангом 2 м	Vegamig 300S	742183
Горелка со шлангом 3 м	Vegamig 300S	742184
Горелка со шлангом 4 м	Vegamig 300S	742185
Горелка со шлангом 2 м	Vegamig 400S	742186
Горелка со шлангом 3 м	Vegamig 400S	742187
Горелка со шлангом 4 м	Vegamig 400S	742188

Сварочные полуавтоматы для интенсивной работы

Сварочные полуавтоматы с воздушным охлаждением (аппараты с индексом R.A. – с водяным охлаждением) для сварки электродной проволокой в среде защитного газа (MIG-MAG) или самозащитной порошковой проволокой (без газа), а также пайки. Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

- Ступенчатая регулировка напряжения дуги.
- Съемное устройство подачи проволоки.
- Поставляются с принадлежностями для сварки типа MIG-MAG.

Опции:

- блок подачи проволоки с 4-роликовым подающим механизмом Viper 30.
- кабель-пакет длиной до 9 м позволяет увеличить рабочее расстояние между устройством подачи проволоки и источником питания.

Аксессуары

Регулируемый ручной держатель для горелки арт. 802290

VEGAMIG 480

Модель	Напря-жение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Vegamig 480	380	11 / 19	50 - 420	25 / 420	300	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	1040 x 460 x 1320	122	822460
Vegamig 480 R.A.	380	11 / 19	50 - 420	25 / 420	300	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	1040 x 685 x 1320	136	822461

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки самозащитной порошковой проволокой диаметром 1,0-2,4 мм	VEGAMIG 480 (R.A.)	802276
Набор для сварки алюминия	VEGAMIG 480 (R.A.)	802409
Регулятор газа	VEGAMIG 480 (R.A.)	722341
Набор вольтметр-амперметр	VEGAMIG 480 (R.A.)	802322
Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки длиной 3 м	VEGAMIG 480	802268
Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки длиной 9 м	VEGAMIG 480	802269
Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки длиной 3 м	VEGAMIG 480 R.A	802277
Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки длиной 9 м	VEGAMIG 480 R.A	802278
Горелка со шлангом 3 м (в стандартной комплектации) ***	VEGAMIG 480	722798**
Горелка со шлангом 5 м	VEGAMIG 480	722800***
Горелка со шлангом 3 м (в стандартной комплектации)	VEGAMIG 480 R.A	722625***
Горелка со шлангом 5 м	VEGAMIG 480 R.A	722683***
Крышка катушки	VEGAMIG 480	802291
Набор колес для подающего механизма ***	VEGAMIG 480	802292***
Регулируемый ручной держатель для горелки ***	VEGAMIG 480 (R.A.)	802290***

Сварочные полуавтоматы с микропроцессорным управлением для сварки электродной проволокой в среде защитного газа (MIG-MAG) и пайки

Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки гальванизированной стали, высокопрочных и нержавеющих сталей и алюминия.

- Контроль напряжения питания, автоматическое определение типа горелки.
- Блок подачи проволоки с 4-роликовым подающим механизмом (Vegamig Digital 330).
- Выбор между 2- или 4-тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками.
- Регулировка скорости подачи проволоки, времени подачи защитного газа, продолжительности плавления проволоки.
- Использование горелки тянущего типа с катушкой проволоки.
- Термозащита.
- Поставляются с принадлежностями для сварки типа MIG-MAG.

Аксессуары

Сварочный пистолет с катушкой арт. 802407

VEGAMIG Digital 180 **VEGAMIG Digital 220** **VEGAMIG Digital 330**

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Min-max	Сварочный ток, А При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%	Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
Vegamig Digital 180	220	2,3 / 5,2	30-170	20 / 140	80	0,6-0,8 (0,8-1,0 Al)	810 x 450 x 620	43	821373
Vegamig Digital 220	380	3,5 / 6,0	20-220	30 / 200	140	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 710	53	821374
Vegamig Digital 330	380	7,5 / 11,0	40-320	25 / 300	215	0,6-1,2 (0,8-1,2 Al)	870 x 453 x 800	81	821495

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Vegamig Digital 180, 220, 330	802032
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Vegamig Digital 180, 220, 330	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом	Vegamig Digital 180, 220, 330	802067
Набор для точечной сварки	Vegamig Digital 180, 220	802034
Набор для сварки самозащитной порошковой проволокой диаметром 1,0-1,6 мм	Vegamig Digital 330	802466
Набор для сварки алюминия	Vegamig Digital 180	802115
Набор для сварки алюминия	Vegamig Digital 220	802279
Набор для сварки алюминия	Vegamig Digital 330	802273
Регулятор газа	Vegamig Digital 180, 220, 330	722120, 722341
Набор для отпуска стальных листов	Vegamig Digital 220, 330	802035
Сварочный пистолет с катушкой	Vegamig Digital 180, 220, 330	802407
Горелка со шлангом 3 м	Vegamig Digital 180, 220	742180
Горелка со шлангом 3 м	Vegamig Digital 330	742183
Горелка со шлангом 4 м	Vegamig Digital 180, 220	742181
Горелка со шлангом 4 м	Vegamig Digital 330	742184
Горелка со шлангом 5 м	Vegamig Digital 220	742182
Горелка со шлангом 5 м	Vegamig Digital 330	742185

Сварочные полуавтоматы с микропроцессорным управлением в комплекте с блоком подачи проволоки с 4-роликовым подающим механизмом для сварки электродной проволокой в среде защитного газа (MIG-MAG) или самозащитной порошковой проволокой (без газа), а также пайки

Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, алюминий и его сплавы.

- Рекомендованы для промышленного использования.
- 9 персональных программ сварки.
- Контроль напряжения питания.
- Выбор между 2- или 4-тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками.
- Автоматическое определение типа горелки.
- Регулировка скорости подачи проволоки, времени подачи защитного газа, продолжительности плавления проволоки.
- Использование горелки тянущего типа с катушкой проволоки.
- Термозащита.
- Аппараты с индексом R.A. – с водяным охлаждением.

Аксессуары

Крышка катушки арт. 802291

VEGAMIG DIGITAL 360 **VEGAMIG DIGITAL 460** **VEGAMIG DIGITAL 560**

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Vegamig Digital 360	380	8,4 / 13	40 - 350	35 / 350	240	0,6-1,6 (0,8-1,2 Al)	890x453x1285	105	822365
Vegamig Digital 460	380	13 / 20	50 - 450	35 / 450	340	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	1020x570x1380	142	822366
Vegamig Digital 560	380	16,5 / 27	60 - 550	35 / 550	420	0,8-2,4 (0,8-1,6 Al)	1020x570x1380	185	822371
Vegamig Digital 460 R.A.	380	13 / 20	50 - 450	35 / 450	340	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	1020x570x1380	156	822372
Vegamig Digital 560 R.A.	380	16,5 / 27	60 - 550	35 / 550	420	0,8-2,4 (0,8-1,6 Al)	1020x570x1380	200	822373

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки самозащитной порошковой проволокой диаметром 1,0 - 1,6 мм	Vegamig Digital 360	802466
Набор для сварки самозащитной порошковой проволокой диаметром 1,0 - 2,4 мм	Vegamig Digital 460, 560	802276
Набор для сварки алюминия	Vegamig Digital 360	802273
Набор для сварки алюминия	Vegamig Digital 460, 560	802409
Регулируемый ручной держатель для горелки	Все модели на этой странице	802290
Крышка катушки	Все модели на этой странице	802291
Набор роликов для подающего механизма	Все модели на этой странице	802292
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом	Все модели на этой странице	802067
Регулятор газа	Все модели на этой странице	722120 722341
Сварочный пистолет с катушкой	Все модели на этой странице	802407
Горелка со шлангом 3 м (в стандартной комплектации)	Vegamig Digital 360 Vegamig Digital 460, 560 Vegamig Digital 460 R.A., 560 R.A.	742186 722798 722625
Горелка со шлангом 4 м	Vegamig Digital 360	742187
Горелка со шлангом 5 м	Vegamig Digital 360 Vegamig Digital 460, 560 Vegamig Digital 460 R.A., 560 R.A.	742188 722800 722683
Устройство водяного охлаждения G.R.A. 2500	Vegamig Digital 460, 560	802109

Инверторные сварочные полуавтоматы с микропроцессорным управлением для сварки самозащитной порошковой проволокой (без газа), MIG-MAG, MMA, TIG-DC LIFT и пайки

Аксессуары

Набор для сварки MIG арт. 801150.)

Синергетические функции позволяют осуществлять эффективный контроль за сваркой различных материалов в зависимости от диаметра проволоки и вида газа. Особенно удобны для сварки гальванизированной стали, высокопрочных и нержавеющих сталей и алюминия

- 15 стандартных и память на 10 индивидуальных программ сварки.
- Регулировка подачи газа после выключения тока, нарастания и спада сварочного тока.
- Выбор между 2- или 4-тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками.
- Стабильная дуга, функции регулирования силы дуги «Arc Force», «горячего старта» и защита от прилипания электрода.
- Возможность подключения дистанционного управления.
- Автоматическое определение типа горелки.
- Автоматический тест-контроль всех функций при запуске
- Термозащита, защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения.
- Использование горелки тянущего типа с катушкой проволоки.

STAR MIG 200

STAR MIG 225 PULSE

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
STAR MIG 200	220	3,5 / 5,5	5 - 200	30 / 200	140	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al) / 0,8-1,2	505x250x430	23	815668
STAR MIG 225 PULSE	220	4 / 6	5 - 200	30 / 200	160	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al) / 0,8-1,2	505x250x430	24	815670

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки MIG	Все модели на этой странице	801150
Набор для сварки алюминия	Все модели на этой странице	802279
Кабель заземления 25 мм² 3 м DX50	Все модели на этой странице	713169
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом	Все модели на этой странице	802067
Регулятор газа	Все модели на этой странице	722119
Тележка	Все модели на этой странице	803051
Пульт дистанционного управления	Все модели на этой странице	802219 802336 802017
Набор для точечной сварки	Все модели на этой странице	802034
Набор для сварки MMA (25 мм² 4+3 м DX50)	Все модели на этой странице	801081
Сварочный пистолет с катушкой	Все модели на этой странице	802407
Горелка со шлангом 3 м (в стандартной комплектации)	Все модели на этой странице	742180
Горелка со шлангом 5 м	Все модели на этой странице	742182

Инверторные сварочные полуавтоматы с микропроцессорным управлением для сварки самозащитной порошковой проволокой (без газа), непрерывной и импульсной сварки MIG-MAG, пайки, а также TIG-DC LIFT и MMA сварки

Аксессуары

Кабель-пакет длиной 30 м для подключения устройства подачи проволоки арт. 802470

Набор колес для подающего механизма арт. 802292

Благодаря синергетическим программам и дистанционной регулировке параметров сварки аппараты рекомендованы к промышленному применению. Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, алюминий и его сплавы.

- 50 предустановленных и 40 персональных программ сварки.
- Комплектуются отдельных блоком подачи проволоки с 4-роликовым подающим механизмом.
- 2-уровневая регулировка времени подачи газа после выключения тока.
- Регулировка нарастания сварочного тока, начальной скорости подачи проволоки, времени плавления проволоки.
- Выбор между 2- или 4-тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками.
- Автоматический тест-контроль всех функций при запуске
- Термозащита, защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения, отсутствия фазы.

Стандартная версия поставляется с тележкой и принадлежностями для сварки типа MIG-MAG, в версию R.A. также входит устройство водяного охлаждения G.R.A. 2400.

MIXPULSE 420 MIG/ TIG/MMA R.A.

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки gas / no gas, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Mixpulse 420 MIG/TIG/MMA	380	8 / 14,5	10 - 400	40 / 350	235	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)/ 0,8-1,6	1110x600x1550	106	815442
Mixpulse 420 MIG/TIG/MMA R.A	380	8 / 14,5	10 - 400	40 / 350	235	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)/ 0,8-1,6	1110x600x1550	120	815444

Аксессуары

Название		Модель	Артикул
Набор для сварки MIG		Все модели на этой странице	801150
Регулируемый ручной держатель для горелки		Все модели на этой странице	802290
Пульт дистанционного управления		Все модели на этой странице	802219 802336 802017
Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки	длиной 4 м длиной 10 м	Mixpulse 420 MIG/TIG/MMA	802348 802349
Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки	длиной 4 м длиной 10 м длиной 30 м	Mixpulse 420 MIG/TIG/MMA R.A.	802398 802399 802470
Набор роликов для подающего механизма		Все модели на этой странице	802292
Набор для сварки алюминия		Все модели на этой странице	802409
Набор для сварки самозащитной порошковой проволокой диаметром 1,0 - 2,4 мм		Все модели на этой странице	802276
Набор для сварки MMA (70 мм² 4+3 м DX70)		Все модели на этой странице	801106
Регулятор газа		Все модели на этой странице	722346
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом		Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом		Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом		Все модели на этой странице	802067
Горелка MIG со шлангом 3 м		Mixpulse 420 MIG/TIG/MMA Mixpulse 420 MIG/TIG/MMA R.A.	722798 722625
Горелка MIG со шлангом 5 м		Mixpulse 420 MIG/TIG/MMA Mixpulse 420 MIG/TIG/MMA R.A.	722800 722683
Горелка TIG со шлангом 4 м DX50		Mixpulse 420 MIG/TIG/MMA Mixpulse 420 MIG/TIG/MMA R.A	742427 742426
Горелка TIG со шлангом 8 м DX50		Mixpulse 420 MIG/TIG/MMA	742431

Сварочные полуавтоматы с тиристорным управлением для непрерывной сварки самозащитной порошковой проволокой (без газа), непрерывной и импульсной сварки MIG-MAG и пайки

Аппараты с воздушным охлаждением (с индексом R.A. – с водяным охлаждением) благодаря синергетическим программам и дистанционной регулировке параметров сварки рекомендованы к промышленному применению. Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, алюминий.

- Комплектуются блоком подачи проволоки с 4-роликовым подающим механизмом.
- 18 предустановленных синергетических программ сварки.
- Регулировка начальной скорости подачи проволоки, времени плавления проволоки.
- Выбор между 2- или 4-тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала.
- Устройство контроля падения напряжения, отсутствия фазы, короткого замыкания, термозащита.
- Поставляется с принадлежностями для сварки типа MIG-MAG.

Аксессуары

Набор для сварки самозащитной порошковой проволокой диаметром 1,0-2,4 мм арт. 802276

TRONIMIG SYNER/ PULSE 610

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Tronimig Syner/ Pulse 410	220 / 380	12,0 / 16,0	40 - 400	40 / 350	285	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1000 x 590 x 1580	180	815344
Tronimig Syner/ Pulse 610	220 / 380	20,0 / 27,0	50 - 600	40 / 500	410	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1000 x 590 x 1580	207	815345
Tronimig Syner/ Pulse 410 R.A.	220 / 380	12,0 / 16,0	40 - 400	40 / 350	285	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1000 x 590 x 1580	194	815346
Tronimig Syner/ Pulse 610 R.A.	220 / 380	20,0 / 27,0	50 - 600	40 / 500	410	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1000 x 590 x 1580	221	815347

Аксессуары

Название		Модель	Артикул
Пульт дистанционного управления		Все модели на этой странице	802336
Регулируемый ручной держатель для горелки		Все модели на этой странице	802290
Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки	**длиной 4 м** **длиной 10 м**	Tronimig Syner/Pulse 410, 610	802348 802349
Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки	**длиной 4 м** **длиной 10 м** **длиной 30 м**	Tronimig Syner/Pulse 410 R.A., 610 R.A.	802398 802399 802470
Крышка катушки		Все модели на этой странице	802291
Набор роликов для подающего механизма		Все модели на этой странице	802292
Набор для сварки алюминия		Все модели на этой странице	802409
Набор для сварки самозащитной порошковой проволокой диаметром 1,0 - 2,4 мм		Все модели на этой странице	802276
Регулятор газа		Все модели на этой странице	722346
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом		Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом		Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом		Все модели на этой странице	802067
Горелка MIG со шлангом 3 м (в стандартной комплектации)		Tronimig Syner/Pulse 410, 610 Tronimig Syner/Pulse 410 R.A., 610 R.A.	722798 722625
Горелка MIG со шлангом 5 м		Tronimig Syner/Pulse 410, 610 Tronimig Syner/Pulse 410 R.A., 610 R.A.	722800 722683

Промышленные сварочные полуавтоматы с микропроцессорным управлением для непрерывной сварки самозащитной порошковой проволокой (без газа), непрерывной и импульсной сварки MIG-MAG, а также TIG и MMA сварки

Аппараты с воздушным охлаждением (с индексом R.A. – с водяным охлаждением) благодаря синергетическим программам и дистанционной регулировке параметров сварки рекомендованы к промышленному применению. Возможно использование с широким диапазоном мате- риалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, алюминий и его сплавы.

- Комплектуются блоком подачи проволоки с 4-роликовым подающим механизмом.
- 50 предустановленных программ сварки.
- Память на 27 индивидуальных программ сварки.
- Регулировка времени подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, начальной скорости подачи проволоки, продолжительности плавления проволоки.
- Выбор между 2-, 4-тактным режимами работы или режимом сварки точками в зависимости от свариваемого материала.
- Термозащита, защита от перегрузок тока, повышенного и пониженного напряжения, отсутствия фазы.
- Автоматический тест-контроль всех функций при запуске.
- Поставляется с принадлежностями для сварки типа MIG-MAG.

Аксессуары

Набор для сварки алюминия арт. 802409

SUPER SYNERGIC 600 PULSE

Модель	Напря-жение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Super Synergic 400 Pulse	220/380	11,0 / 15,0	5 - 400	40 / 350	285	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1000x590x1580	170	815462
Super Synergic 600 Pulse	220/380	18,0 / 25,0	5 - 600	40 / 500	410	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1000x590x1580	202	815348
Super Synergic 400 Pulse R.A.	220/380	11,0 / 15,0	5 - 400	40 / 350	285	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1000x590x1580	184	815349
Super Synergic 600 Pulse R.A.	220/380	18,0 / 25,0	5 - 600	40 / 500	410	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1000x590x1580	216	815350

Аксессуары

Название		Модель	Артикул
Пульт дистанционного управления		Все модели на этой странице	802219 802336 802017
Регулируемый ручной держатель для горелки		Все модели на этой странице	802290
Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки	**длиной 4 м** **длиной 10 м**	Super Synergic 400, 600	802348 802349
Кабель-пакет для подключения устройства подачи проволоки	**длиной 4 м** **длиной 10 м** **длиной 30 м**	Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	802398 802399 802470
Крышка катушки		Все модели на этой странице	802291
Набор роликов для подающего механизма		Все модели на этой странице	802292
Набор для сварки алюминия		Все модели на этой странице	802409
Набор для сварки самозащитной порошковой проволокой диаметром 1,0 - 2,4 мм		Все модели на этой странице	802276
Набор для сварки MMA (70 мм² 4+3 м DX70)		Все модели на этой странице	801106
Регулятор газа		Все модели на этой странице	722346
Горелка MIG со шлангом 3 м (в стандартной комплектации)		Super Synergic 400, 600 Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	722798 722625
Горелка MIG со шлангом 5 м		Super Synergic 400, 600 Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	722800 722683
Горелка TIG со шлангом 4 м DX50		Super Synergic 400, 600 Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	742427 742426
Горелка TIG со шлангом 8 м DX50		Super Synergic 400, 600	742431
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом		Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом		Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом		Все модели на этой странице	802067

Инверторы для сварки методом TIG и MMA постоянным током (аппараты с индексом DC) или постоянным и переменным током (AC/DC) с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным зажиганием (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

Аксессуары

Набор для сварки TIG арт. 802415

- Регулировка спада сварочного тока, мощности дуги в соответствии с типом используемого электрода.
- Выбор между 2- или 4-тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала в режиме TIG.
- Возможность подключения дистанционного управления.
- Самодиагностика при включении.
- Использование широкого диапазона электродов в режиме сварки MMA: с основным и рутиловым покрытием, для сварки нержавеющей стали, чугуна.
- Функции «горячего» старта и защиты от прилипания электрода.
- Термозащита, защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения.

Prestige TIG 172 AC/DC HF/Lift:

- Микропроцессорное управление.
- Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, периодичности переключений.

Prestige TIG 180 AC/DC HF/Lift

- 15 стандартных и 15 персональных программ сварки.
- Выбор между 2- или 4-тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками.
- Регулировка подачи газа после выключения тока, нарастания и спада сварочного тока, баланса переменного тока, режима квадратных импульсов.
- Сварка в импульсном режиме.

PRESTIGE TIG 172 AC/DC HF/LIFT **PRESTIGE TIG 175 DC HF/LIFT** **PRESTIGE TIG 180 AC/DC HF/LIFT**

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Prestige TIG 175 DC HF/Lift	220	3,7 / 5,0	5 - 160	35 / 160	125	1,6 - 4,0	385 x 150 x 360	8,2	815789
Prestige TIG 172 AC/DC HF/Lift	220	2,7 / 4,5	5 - 160	25 / 160	90	1,6 - 4,0	430 x 170 x 340	12,8	815353
Prestige TIG 180 AC/DC HF/Lift	220	4,0 / 5,5	5 - 160	40 / 160	130	1,6 - 4,0	505 x 250 x 430	22,0	815354

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Набор для сварки TIG	Prestige TIG 175 Prestige TIG 172, 180	802415 802416
Кабель заземления 16 мм² 2 м DX25	Prestige TIG 175	713058
Кабель заземления 25 мм² 3 м DX50	Prestige TIG 172, 180	713169
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом	Все модели на этой странице	802067
Регулятор газа	Все модели на этой странице	722119
Горелка TIG со шлангом 4 м DX25	Prestige TIG 175	742423
Горелка TIG со шлангом 4 м DX50	Prestige TIG 172, 180	742424
Пульт дистанционного управления	Все модели на этой странице	802219 802336 802017
Набор для сварки MMA (16 мм² 3+2 м DX25)	Prestige TIG 175	801081
Набор для сварки MMA (25 мм² 4+3 м DX50)	Prestige TIG 172, 180	802067
Регулируемый ручной держатель для горелки	Все модели на этой странице	802290

Инверторы с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным током (DC) или постоянным и переменным током (AC/DC) с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным зажиганием (HF)

- Выбор между 2- или 4-тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала в режиме TIG.
- Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока.
- Регулировка мощности дуги, горячего старта в соответствии с типом используемого электрода.
- Функция защиты от прилипания электрода.
- Возможность подключения дистанционного управления.
- Использование широкого диапазона электродов в режиме сварки MMA: с основным и рутиловым покрытием, для сварки нержавеющей стали, чугуна.
- Термозащита, защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения, отсутствия фазы.

Аксессуары

Горелка TIG

BEST TIG 242 AC/DC - HF/LIFT:

- 15 стандартных и 15 персональных программ сварки.
- Регулировка подачи газа после выключения тока, нарастания и спада сварочного тока, баланса переменного тока, режима квадратных импульсов.
- Выбор между 2- или 4-тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками.
- Функция «горячего» старта.
- Самодиагностика при включении.

BEST TIG 241 DC - HF/LIFT

BEST TIG 242 AC/DC - HF/LIFT

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Best TIG 241 DC HF/Lift	380	6,0 / 7,5	5 - 220	40 / 220	180	1,6 - 5,0	475 x 170 x 340	16,1	815465
Best TIG 242 AC/DC HF/Lift	380	7,0 / 9,5	5 - 250	40 / 250	200	1,6 - 5,0	505 x 250 x 430	28,0	815466

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Кабель заземления 25 мм² 3 м DX50	Все модели на этой странице	713169
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом	Все модели на этой странице	802067
Регулятор газа	Все модели на этой странице	722119
Горелка TIG со шлангом 4 м DX50 Горелка TIG со шлангом 4 м DX 50 с водяным охлаждением	Все модели на этой странице	742427 742426
Горелка TIG со шлангом 8 м DX50	Все модели на этой странице	742431
Пульт дистанционного управления	Все модели на этой странице	802219 802336 802017
Набор для сварки MMA (25 мм² 4+3 м DX50)	Prestige TIG 172, 180	801081
Тележка	Best TIG 242 AC/DC HF/Lift	803051

Переносные инверторы с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным током (DC) или постоянным и переменным током (AC/DC) с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным зажиганием (HF)

- 15 стандартных и 15 персональных программ сварки.
- Регулировка подачи газа после выключения тока, нарастания и спада сварочного тока, баланса переменного тока, режима квадратных импульсов.
- Выбор между 2- или 4-тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками.
- Функция «горячего» старта.
- Функция защиты от прилипания электрода.
- Возможность подключения дистанционного управления.
- Использование широкого диапазона электродов в режиме сварки MMA: с основным и рутиловым покрытием, для сварки нержавеющей стали, чугуна.
- Термозащита, защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения, отсутствия фазы.

Аксессуары

Тележка арт. 803051

BEST TIG 361 DC - HF/LIFT

BEST TIG 362 AC/DC - HF/LIFT

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / макс., кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%				
Best TIG 361 DC HF/Lift	380	10,0 / 14,0	5 - 350	35 / 350	270	1,6 - 6,0	505 x 250 x 430	28,0	815355
Best TIG 362 AC/DC HF/Lift	380	9,0 / 15,0	5 - 350	35 / 350	270	1,6 - 6,0	505 x 250 x 430	32,0	815356

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Кабель заземления 50 мм² 3 м DX50	Все модели на этой странице	723031
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом	Все модели на этой странице	802067
Регулятор газа	Все модели на этой странице	722346
Горелка TIG со шлангом 4 м DX50 Горелка TIG со шлангом 4 м DX 50 с водяным охлаждением	Все модели на этой странице	742427 742426
Горелка TIG со шлангом 8 м DX50	Все модели на этой странице	742431
Пульт дистанционного управления	Все модели на этой странице	802219 802336 802017
Набор для сварки MMA (50 мм² 4+3 м DX50)	Prestige TIG 172, 180	801093
Тележка	Best TIG 242 AC/DC HF/Lift	803051

Сварочные аппараты для сварки методом TIG и MMA постоянным и переменным током. Оборудованы высокочастотным блоком питания для бесконтактного зажигания дуги

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, магний и их сплавы

- Плавная регулировка сварочного тока с помощью магнитного шунта.
- Регулировка подачи газа после выключения тока.
- Выбор между 2- или 4-тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала.
- Использование широкого диапазона электродов в режиме сварки MMA: с основным и рутиловым покрытием, для сварки нержавеющей стали, чугуна.
- Термозащита.

Аксессуары

Пульт дистанционного управления арт. 802209

KING TIG 250/1 AC/DC (R.A.)*:

- Тиристорное управление.
- Возможность подключения дистанционного управления.
- Регулировка подачи газа перед включением тока, спада сварочного тока.
- Регулировка спада сварочного тока, мощности дуги в соответствии с типом используемого электрода.
- Возможность подключения дистанционного управления.

* аппараты с индексом R.A. – с водяным охлаждением

KING TIG 180 AC/DC

KING TIG 250/1 AC/DC

Модель	Напряжение, В	Сварочный ток, А			Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
		Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	При нагрузке 60%			
King TIG 180 AC/DC	380	30-180 AC / 25-150 DC	15 / 170 AC - 25 / 140 DC	75 AC / 80 DC	625 x 470 x 745	83	832151
King TIG 250/1 AC/DC	380	10-250 AC / 5-250 DC	30 / 250 AC - 30 / 250 DC	170 AC / 180 DC	910 x 510 x 875	109	832152
King TIG 250/1 AC/DC R.A.	380	10-250 AC / 5-250 DC	30 / 250 AC - 30 / 250 DC	170 AC / 180 DC	910 x 680 x 875	129	833160

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Пульт дистанционного управления	King TIG 250/1 AC/DC (R.A.)	802209 802210
Набор для сварки MMA (25 мм² 4+3 м DX50)	King TIG 180 AC/DC	801081
Набор для сварки MMA (35 мм2 4+3 м DX50)	King TIG 250/1 AC/DC (R.A.)	801093
Горелка TIG со шлангом 4 м DX50	King TIG 250/1 AC/DC (R.A.)	742426
Горелка TIG со шлангом 8 м DX50	King TIG 250/1 AC/DC (R.A.)	742431
Набор для подключения одноразового баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802032
Набор для подключения перезаряжаемого баллона с защитным газом	Все модели на этой странице	802708
Набор для подключения баллона промышленного типа с защитным газом	Все модели на этой странице	802067

Аппараты для конденсаторной сварки

Особенно рекомендован для использования в кузовных цехах, монтажных работах, сервисах, отопительных системах.

Сварка допускается на необработанных или неоксидированных поверхностях из стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, латуни и особенно алюминия. Благодаря краткосрочности процесса сварки обрабатываемая при этом поверхность не претерпевает изменений, даже если она покрыта лаком (покрашена), оцинкована или пластифицирована.

Aluplus 6100 поставляется в комплекте с набором для точечной сварки (арт. 802107). В комплект поставки аппарата Aluplus 6100 Automotive кроме этого входит набор Alupull System (арт. 802433). Для обоих аппаратов дополнительно можно приобрести набор Kit Aluspotter Plus (арт. 802108).

Аксессуары

Набор для точечной сварки арт. 802107

Набор Kit Aluspotter Plus арт. 802108

Набор Alupull System арт. 802433

ALUPLUS 6100 с набором для точечной сварки арт. 802107

ALUPLUS 6100 в комплектации Automotive – с набором для точечной сварки арт. 802107 и набором Alupull System арт. 802433

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке, кВт	Энергия сварки, Дж	Диаметр точек сварки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Aluplus 6100	220	0,9	1500	3 - 8	430 x 170 x 290	17,1	823220
Aluplus 6100 Automotive	220	0,9	1500	3 - 8	430 x 170 x 290	17,1	823281

Инверторные аппараты для точечной сварки с микропроцессорным управлением и водяным охлаждением электродов, рекомендованы для использования в кузовных цехах, а также в промышленности

Применение этих аппаратов дает отличные результаты при проведении ремонтно-восстановительных работ изделий из высокопрочной и оцинкованной стали. Цифровая многофункциональная панель управления значительно упрощает регулировку параметров точечной сварки в зависимости от используемого инструмента, типа материала и толщины металлического листа.

- 10 стандартных программ точечной сварки и возможность записи 10 пользовательских программ.
- Автоматическое распознавание используемого инструмента.
- Монитор с индикацией сетевого напряжения.
- Автоматическое управление охлаждением аппарата, электродов и кабелей.
- Регулировка времени сварки, нарастания и спада сварочного тока, а также параметров импульсной сварки – числа и скважности импульсов.
- Поставляется с пневматическим сварочным пистолетом, охлаждаемым водой, системой водяного охлаждения и тележкой.

Аксессуары

Пары консолей 120 мм арт. 803157

Пары консолей 250 мм арт. 803166

Пары консолей 400 мм арт. 803167

INVER-PLUS 12000

Модель	Напряжение, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Максимальная толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Inver-Plus 12000	380	75 / 25	11000	3 + 3	900 x 600 x 1100	170	823283

Аксессуары

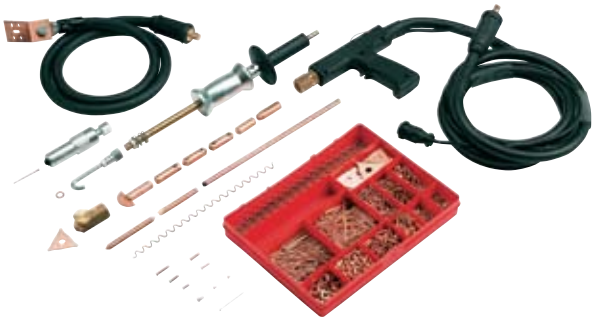
Название	Артикул
Пара консолей, 120 мм	803157
Пара консолей, 250 мм	803166
Пара консолей, 400 мм	803167
Электроды	442111
Пневматические клещи с кабелем	801046
С-образные механические клещи с кабелем	801041
Двойной пистолет для точечной сварки	801042
Набор для кузовного ремонта	802102

Сварочные аппараты для точечной сварки с микропроцессорным управлением, рекомендованы для использования в кузовных цехах.

Многофункциональная панель управления позволяет автоматически регулировать параметры точечной сварки в зависимости от используемого инструмента и толщины металлического листа. Поставляется с набором для кузовного ремонта арт. 802102.

Тележка
арт. 803002

Аксессуары



Набор для кузовного ремонта
арт. 802102

Аксессуары

С-образные механические клещи
с кабелем арт. 801041

Ручной зажим с кабелями
арт. 801043

DIGITAL PLUS 5500

Модель	Напряжение, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Максимальная толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 5500	380	11 / 3	3000	1,5 + 1,5	390 x 260 x 225	30	823221

Аксессуары

Название	Артикул
Набор для кузовного ремонта	802102
Ручной зажим с кабелями	801043
С-образные механические клещи с кабелем	801041
Тележка	803002

Сварочные аппараты для точечной сварки с микропроцессорным управлением, рекомендованы для использования в кузовных цехах

Многофункциональная панель управления позволяет автоматически регулировать параметры точечной сварки в зависимости от используемого инструмента и толщины металлического листа. Поставляется с пневматическими клещами с кабелем арт. 801048 и тележкой арт. 803002.

- Автоматическое распознавание используемого инструмента.
- Монитор с индикацией сетевого напряжения.
- Автоматическое управление охлаждением аппарата, электродов и кабелей.

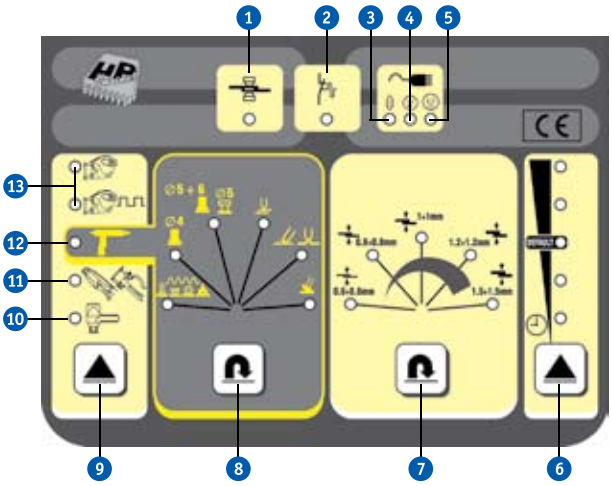
Аксессуары

Набор для кузовного ремонта арт. 802102

Панель управления

1. Индикатор процесса сварки
2. Индикатор включения термозащиты
3. Низкое напряжение сети
4. Сеть ВКЛ
5. Повышенное напряжение сети
6. Установка времени сварки
7. Выбор толщины свариваемого материала
8. Выбор аксессуаров набора «Studder»
9. Выбор инструмента
10. Пневматический пистолет «Air Puller»
11. Ручные сварочные клещи
12. Пистолет «Studder»
13. Пневматические сварочные клещи

Пневматические клещи с кабелем арт. 801048



DIGITAL PLUS 7000

Модель	Напряжение, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Максимальная толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 7000	380	27,3 / 6,7	4500	1,5 + 1,5	520 x 380 x 885	50	823222

Аксессуары

Название	Артикул
Пневматические клещи с кабелем	801048
С-образные механические клещи с кабелем	801041
Ручной зажим с кабелями	801043
Набор для кузовного ремонта	802102
Тележка	803002

Сварочные аппараты (аппараты с индексом R.A. – с водяным охлаждением) для точечной сварки с микропроцессорным управлением, рекомендованы для использования в кузовных цехах, а также в промышленности

Многофункциональная панель управления позволяет автоматически регулировать параметры точечной сварки в зависимости от используемого инструмента и толщины металлического листа.

- Автоматическое распознавание используемого инструмента.
- Монитор с индикацией сетевого напряжения
- Автоматическое управление охлаждением электродов и кабелей.
- Выбор оптимального сварочного тока в зависимости от мощности сети питания.

Аппарат Digital Plus 9000 поставляется с пневматическими клещами и кабелем с воздушным охлаждением арт. 801045 и тележкой арт. 803046. Аппарат Digital Plus 9000 R.A. с пневматическими клещами и кабелем с водяным охлаждением арт. 801046 и тележкой арт. 803046.

Аксессуары

Двойной пистолет для точечной сварки арт. 801042

Набор консолей с водяным охлаждением, 250 мм арт. 803012

Система водяного охлаждения G.R.A. 90 арт. 802043

DIGITAL PLUS 9000

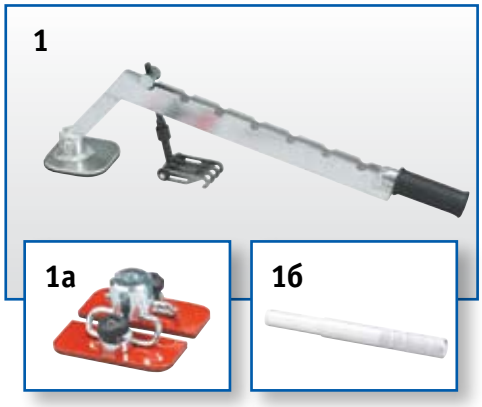
DIGITAL PLUS 9000 R.A.

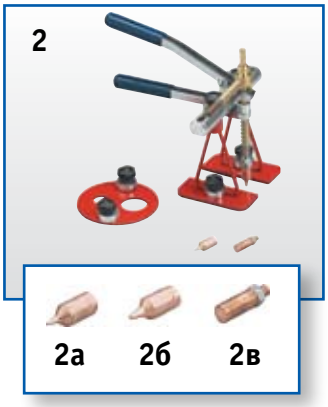
Модель	Напряжение, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Максимальная толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 9000	380	40 / 13	7000	3 + 3	760 x 540 x 1060	82	823223
Digital Plus 9000 R.A.	380	40 / 13	7000	3 + 3	760 x 540 x 1060	105	823224

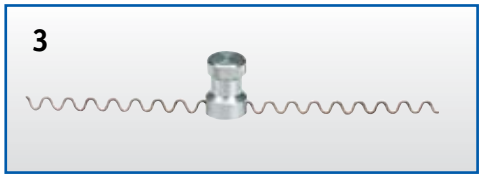
Аксессуары

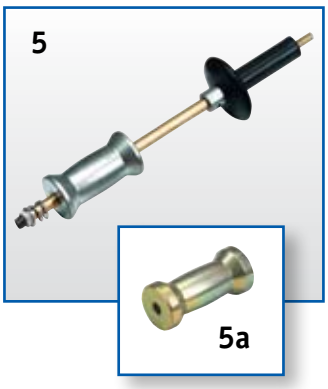
Название	Модель	Артикул
Пневматические клещи с кабелем	Digital Plus 9000	801045
Пневматические клещи R.A.с кабелем	Digital Plus 9000 R.A.	801046
С-образные механические клещи с кабелем	Все модели на этой странице	801041
Двойной пистолет для точечной сварки	Все модели на этой странице	801042
Ручной зажим с кабелями	Все модели на этой странице	801043
Набор консолей с водяным охлаждением, 250 мм	Digital Plus 9000 R.A.	803012
Пара консолей с электродами с водяным охлаждением, 250 мм	Digital Plus 9000 R.A.	803163
Пара консолей с электродами с водяным охлаждением, 350 мм	Digital Plus 9000 R.A.	803165
Пара консолей с электродами с водяным охлаждением, 500 мм	Digital Plus 9000 R.A.	803164
Набор для кузовного ремонта	Все модели на этой странице	802102
Система водяного охлаждения G.R.A. 90	Digital Plus 9000 R.A.	802043
Тележка	Все модели на этой странице	803046

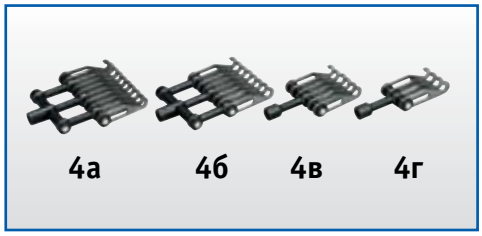
Аксессуары для аппаратов серии Digital Plus

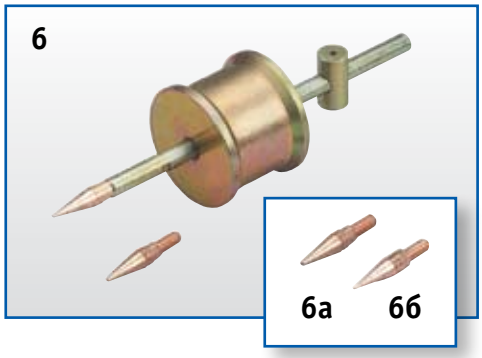


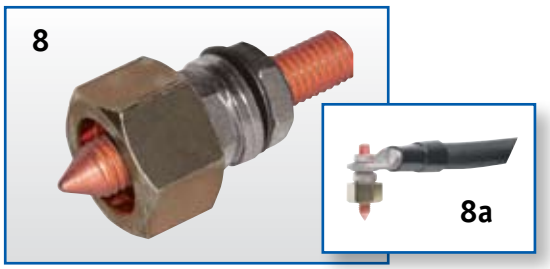












1. Набор Multilever **арт. 802442**
   - 1а) Магнитное основание **арт. 742324**
   - 1б) Удлинитель **арт. 742317**
2. Вытягивающая система (Pull System) **арт. 802443**
   - 2а) Электрод с остроконечной головкой (набор 5 шт.) **арт. 802444**
   - 2б) Электрод с полукруглой головкой (набор 5 шт.) **арт. 802445**
   - 2в) Разогревающий электрод (набор 5 шт.) **арт. 742331**
3. Позиционер для волнистой проволоки **арт. 742087**
4. Блоки крючков
   - 4а) На 10 крючков **арт. 742318**
   - 4б) На 8 крючков **арт. 742319**
   - 4в) На 6 крючков **арт. 742089**
   - 4г) На 4 крючка **арт. 742088**
5. Набор Extractor **арт. 802451**
   - 5а) Грузик **арт. 742086**
6. Набор Rapid Spot **арт. 802461**
   - 6а) Электрод с тонким наконечником (набор 5 шт.) **арт. 802463**
   - 6б) Электрод со средним наконечником (набор 5 шт.) **арт. 802464**
7. Рычаг для горячей деформации **арт. 802454**
   - 7а) Разогревающий электрод **арт. 742331**
8. Наконечник «массы» **арт. 802462**

Переносные аппараты для точечной сварки

- Усилие сжатия регулируется от 40 до 120 кг (с консолями длиной 120 мм)
- Рукоятка из термостойкого изолирующего материала.

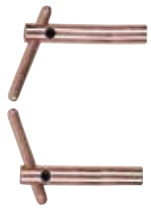
PLUS 20/TI:

- Электронный таймер синхронного типа с регулировкой продолжительности сварки от 0,1 до 1,2 сек.
- Сварка листа толщиной до 1 + 1 мм.

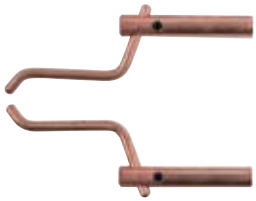
PLUS 230 и PLUS 400:

- Микропроцессорное управление «Fuzzy Logic», что упрощает обслуживание и повышает качество точечной сварки.
- Автоматическая регулировка времени и тока сварки в зависимости от толщины выбранного материала; возможность изменения предустановленных значений времени сварки.
- Возможность выбора между непрерывным и импульсным режимами сварки (для материалов с высоким коэффициентом упругости).
- Термозащита.

Пары консолей с электродами

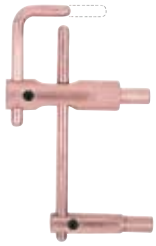


L=120 мм
арт. 803150



Специальный профиль арт. 803155

Для внешних профилей арт. 803158



Для внутренних профилей арт. 803159

PLUS 20/TI

PLUS 400

Модель	Напряжение, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Максимальная толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Plus 20/TI	220	6 / 1,2	3800	1 + 1	440 x 100 x 185	10,0	823225
Plus 230	220	13 / 2,3	6300	2 + 2	440 x 100 x 185	10,3	823226
Plus 400	380	13 / 2,3	6300	2 + 2	440 x 100 x 185	10,0	823227

Аксессуары

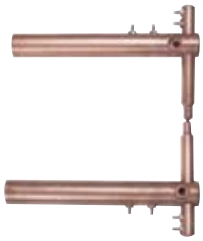
Название	Модель	Артикул
Пара консолей с электродами, 250 мм	Все модели на этой странице	803152
Пара консолей с электродами для внешних профилей	Все модели на этой странице	803158
Пара консолей с электродами, 500 мм	Все модели на этой странице	803156
Пара консолей с электродами, 350 мм	Все модели на этой странице	803153
Пара консолей с электродами специального профиля	Все модели на этой странице	803155
Пара консолей с электродами, 120 мм	Все модели на этой странице	803150
Пара консолей с электродами, 120 мм	Все модели на этой странице	803151
Пара консолей с электродами, 350 мм	Все модели на этой странице	803154
Пара консолей с электродами для внутренних профилей	Все модели на этой странице	803159

Аппараты точечной сварки с рычажным приводом сжатия и встроенными тиристорами синхронного управления

Дают наилучшие результаты при работе с различными марками стали.

- Регулировка тока точечной сварки (от 20 до 100%), продолжительности точечной сварки (от 1 до 100 периодов), давления электродов.
- Механическое управление педалью (серия BTE) или пневматическое управление (серия BCP).
- Для всех моделей необходимо водяное охлаждение электродов и рычагов.

Аксессуары



Пара консолей L=350 мм арт. 803100

Держатель электродов арт. 443020

Прямой электрод арт. 690035

Изогнутый электрод арт. 690036

BTE 18 BTE 28 BCP 18 BCP 28

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 50%, кВт	Длина электродов, мм	Максимальная толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
BTE 18	380	10,5	330	3 + 3	790 x 320 x 1280	104	824180
BTE 28	380	17,5	330	5 + 5	790 x 320 x 1280	141	824181
BCP 18	380	10,5	330	3 + 3	790 x 320 x 1280	109	824182
BCP 28	380	17,5	330	5 + 5	790 x 320 x 1280	145	824183

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Пара консолей, 350 мм	Все модели на этой странице	803100
Пара консолей, 500 мм	Все модели на этой странице	803101
Пара консолей, 700 мм	Все модели на этой странице	803102
Прямой электрод	Все модели на этой странице	690035
Изогнутый электрод	Все модели на этой странице	690036
Держатель электродов	Все модели на этой странице	443020

Переносные инверторы с воздушным охлаждением для воздушно-плазменной резки с контактным дуговым зажиганием

Применимы для быстрой резки без деформации всех проводящих материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, гальваническая сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.

- уменьшенный вес и габариты
- индикация наличия напряжения зажигания
- автоматическое охлаждение плазмотрона
- индикация давления воздуха
- термостат, защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения
- Поставляются в комплекте с плазмотроном.

Аксессуары

Плазменные резаки

PRESTIGE PLASMA 31

PRESTIGE PLASMA 34 KOMPRESSOR

- Оборудован компрессором и поэтому не требует подключения к дополнительному источнику подачи сжатого воздуха.

PRESTIGE PLASMA 41

- Микропроцессорное управление.
- Возможность резки на сетке с автоматическим повторным зажиганием дежурной дуги.

Модель	Напряжение, В	Мощность при максимальной нагрузке, кВт	Сварочный ток, А		Сжатый воздух		Максимальная толщина разрезаемого листа металла, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	Давление, бар	Расход, л/мин				
Prestige Plasma 31	220	2,8	5 - 25	20 / 25	5 - 6	100	8	400 x 150 x 235	6,4	815790
Prestige Plasma 34 Kompressor	220	2,8	5 - 25	20 / 25	-	-	6	475 x 170 x 340	12,5	815361
Prestige Plasma 41	220	4,0	15 - 40	30 / 40	4 - 5	100	12	450 x 170 x 300	10,7	815362
Prestige Plasma 54	220	4,2	7 - 40	30 / 40	-	-	10	510 x 170 x 340	16,5	815088

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Резак со шлангом 4 м	Prestige Plasma 31 Prestige Plasma 34 Kompressor	742237 742239
Резак со шлангом 6 м	Prestige Plasma 41	742065
Комплект электродов, 5 шт.	Все модели на этой странице	802420
Комплект удлиненных электродов, 5 шт.	Prestige Plasma 31, 41	802428
Комплект сопел, 5 шт.	Prestige Plasma 31, 41 Prestige Plasma 34 Kompressor	802423 802092
Комплект удлиненных сопел, 5 шт.	Prestige Plasma 31, 41	802429
Устройство для круговой резки (∅ макс. 720 мм)	Все модели на этой странице	802214
Набор предохранительных чашек, 2 шт.	Prestige Plasma 31, 41 Prestige Plasma 34 Kompressor	802425 802096
Набор изоляционных диффузоров, 5 шт.	Все модели на этой странице	802422

Инверторы с воздушным охлаждением и микропроцессорным управлением для воздушно-плазменной резки с высокочастотным зажиганием дуги

Для быстрой резки без деформации стали, нержавеющей стали, гальванической стали, алюминия, меди, латуни и т.д.

- Высокая стабильность тока резки.
- Возможность использования с длинными соплами.
- Индикация наличия напряжения зажигания, давления воздуха, помех при подаче сжатого воздуха.
- Возможность резки на сетке с автоматическим повторным зажиганием дежурной дуги.
- Контроль охлаждения плазмотрона.
- Термозащита, защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения, короткого замыкания, потери фазы.

Поставляются в комплекте с плазмотроном.

Аксессуары

Устройство для круговой резки

BEST PLASMA 60 HF

BEST PLASMA 90 HF

Модель	Напряжение, В	Мощность при максимальной нагрузке, кВт	Сварочный ток, А		Сжатый воздух		Максимальная толщина разрезаемого листа металла, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	Давление, бар	Расход, л/мин				
Best Plasma 60 HF	380	7,5	15 - 60	35 / 60	4 - 5	120	20	475 x 170 x 340	19,4	815364
Best Plasma 90 HF	380	12,0	20 - 90	40 / 90	4 - 5	200	30	505 x 250 x 430	30,0	815365

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Резак со шлангом 6 м	Best Plasma 60 HF Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	742040 722332
Резак со шлангом 12 м	Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	722333 722334
Комплект электродов, 5 шт.	Best Plasma 60 HF Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	802076 802122
Комплект удлиненных электродов, 5 шт.	Best Plasma 60 HF Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	802078 802082
Комплект сопел, 5 шт.	Best Plasma 60 HF	802077
Комплект сопел, 5 шт. ∅ 1,3	Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	802119
Комплект сопел, 5 шт. ∅ 1,6	Precise Plasma 160 HF	802124
Комплект удлиненных сопел, 5 шт.	Best Plasma 60 HF Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	802079 802083
Устройство для круговой резки (∅ макс. 920 мм)	Best Plasma 60 HF Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	802218 802211
Набор дистанционных колец 5 шт.	Best Plasma 60 HF Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	802128 802127
Набор предохранительных чашек, 2 шт.	Best Plasma 60 HF Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	802081 802126
Набор изоляционных диффузоров, 2 шт.	Best Plasma 60 HF	802080
Набор изоляционных диффузоров, 5 шт.	Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	802123
Набор латунных диффузоров, 5 шт.	Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	802121
Уплотнительное кольцо (OR)	Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	802120

Аппараты для воздушно-плазменной резки с воздушным охлаждением

Предназначены для быстрой резки без деформации стали, нержавеющей стали, гальванической стали, алюминия, меди, латуни и т.д.

- высокочастотное зажигание дуги (Big Plasma 62/2 – контактное зажигание дуги)
- высокая стабильность тока резки, 2 ступени регулировки тока резки
- возможность использования с длинными соплами
- индикация наличия напряжения зажигания, давления воздуха;
- контроль давления воздуха, короткого замыкания, отсутствия фазы - термозащита.

Поставляются в комплекте с плазмотроном.

Аксессуары

Электроды и сопла для плазменной резки

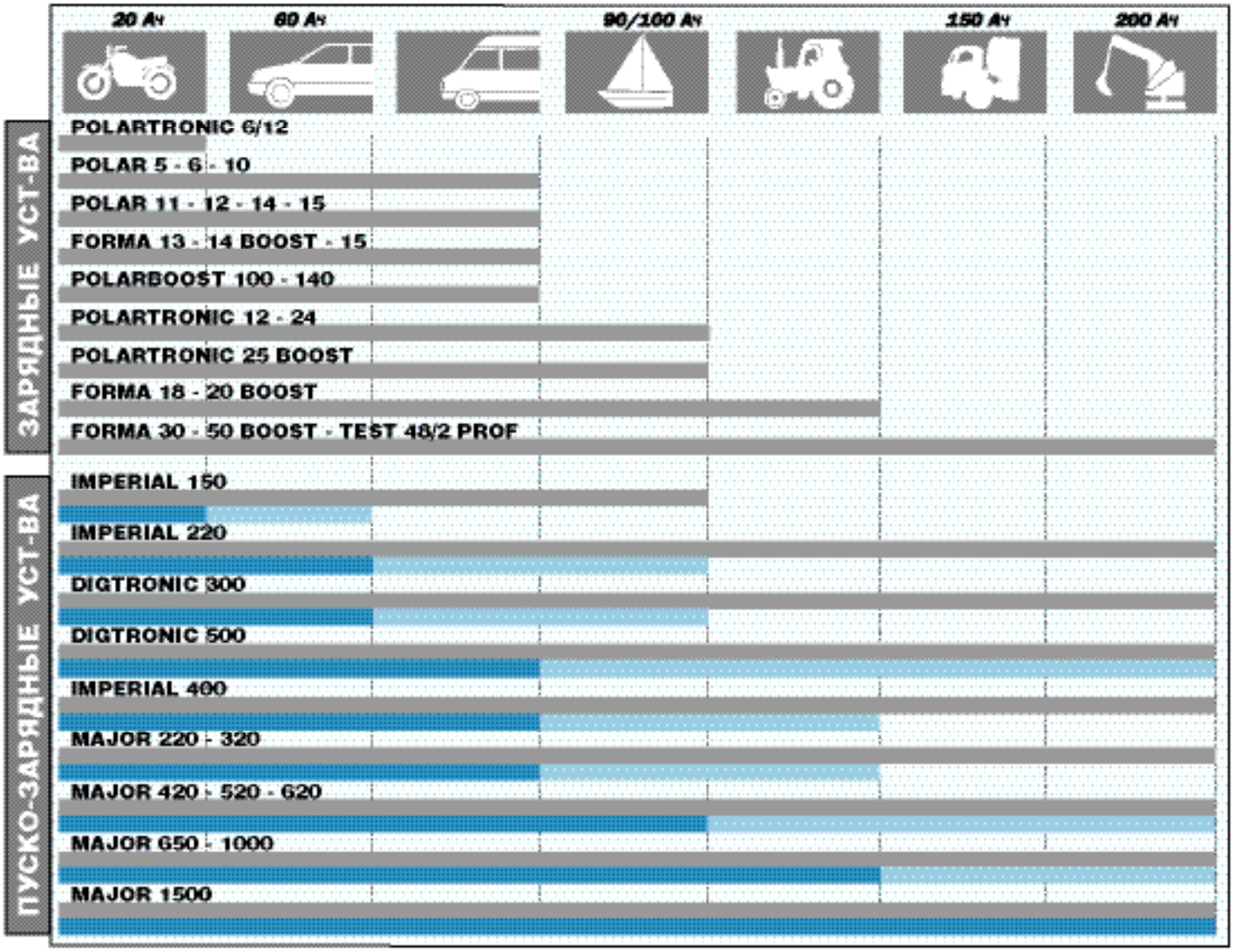
BIG PLASMA 62/2 **BIG PLASMA 80/3 HF** **BIG PLASMA 120/3 HF** **PRECISE PLASMA 160 HF**

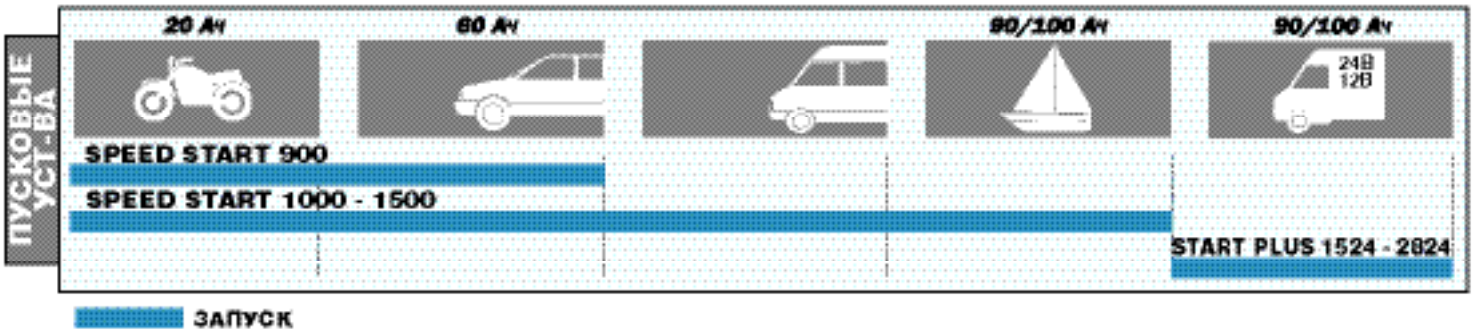
Модель	Напряжение, В	Мощность при максимальной нагрузке, кВт	Сварочный ток, А		Сжатый воздух		Максимальная толщина разрезаемого листа металла, мм	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	При нагрузке в процентах от максимальной по EN 609741, % / А	Давление, бар	Расход, л/мин				
Big Plasma 62/2	220/380	7,5	30 - 50	Pos.1 – 100 / 30 Pos.2 – 35 / 50	4 - 5	100	12	735 x 490 x 890	60	830311
Big Plasma 80/3 HF	220/380	11,0	30 - 80	Pos.1 – 100 / 30 Pos.2 – 30 / 70	4 - 5	140	20	870 x 590 x 860	80	830312
Big Plasma 120/3 HF	220/380	20,0	65 - 120	Pos.1 – 60 / 65 Pos.2 – 30 / 115	4 - 5	200	30	870 x 590 x 860	95	830313
Precise Plasma 160 HF	220/380	25,0	20 - 160	40 / 160	4 - 5	200	45	870 x 590 x 860	120	815366

Аксессуары

Название	Модель	Артикул
Резак со шлангом 6 м	Big Plasma 62/2, Big Plasma 80/3 HF, Big Plasma 120/3 HF	742239, 722474, 722332
Резак со шлангом 12 м	Big Plasma 120/3 HF	722333, 722334
Комплект электродов, 5 шт.	Big Plasma 62/2 Big Plasma 80/3 HF, Big Plasma 120/3 HF	802420, 802421 802076, 802122
Комплект удлиненных электродов, 5 шт.	Big Plasma 62/2, Big Plasma 80/3 HF, Big Plasma 120/3 HF	802428, 802078, 802082
Комплект сопел, 5 шт.	Big Plasma 62/2 Big Plasma 80/3 HF	802423 802424, 802077
Комплект сопел, 5 шт. ∅ 1,3	Big Plasma 120/3 HF	802119
Комплект сопел, 5 шт. ∅ 1,6	Big Plasma 120/3 HF	802124
Комплект удлиненных сопел, 5 шт.	Big Plasma 62/2, Big Plasma 80/3 HF, Big Plasma 120/3 HF	802429, 802079, 802083
Устройство для круговой резки (∅ макс. 920 мм)	Big Plasma 62/2, Big Plasma 80/3 HF, Big Plasma 120/3 HF	802214, 802218, 802211
Набор дистанционных колец 5 шт.	Big Plasma 62/2, 80/3 HF Big Plasma 120/3 HF	802128 802127
Набор предохранительных чашек, 2 шт.	Big Plasma 62/2, Big Plasma 80/3 HF, Big Plasma 120/3 HF	802425, 802081, 802126
Набор изоляционных диффузоров, 5 шт.	Big Plasma 62/2	802422
Набор изоляционных диффузоров, 2 шт.	Big Plasma 80/3 HF	802080
Набор изоляционных диффузоров, 5 шт.	Big Plasma 120/3 HF	802123
Набор латунных диффузоров, 5 шт.	Big Plasma 120/3 HF	802121
Уплотнительное кольцо (OR)	Big Plasma 120/3 HF	802120

ПОДБОР ПУСКО-ЗАРЯДНОГО УСТРОЙСТВА





ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРА

ЕМКОСТЬ АККУМУЛ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТОК ЗАРЯДКИ					
	ЩЕЛОЧНОЙ		ГЕЛИЕВЫЙ		Ni - Cd	
Ач	ОБЫЧНАЯ	БЫСТРАЯ	ОБЫЧНАЯ	БЫСТРАЯ	ОБЫЧНАЯ	БЫСТРАЯ
20	2 А	10 А	5 А	10 А	2А	10А
60	5 А	20 А	5 А	20 А	5А	20А
100	10 А	40 А	20 А	40 А	10А	30А
150	10 А	40 А	30 А	40 А	10А	40А
200	20 А	40 А	40 А	40 А	20А	40А

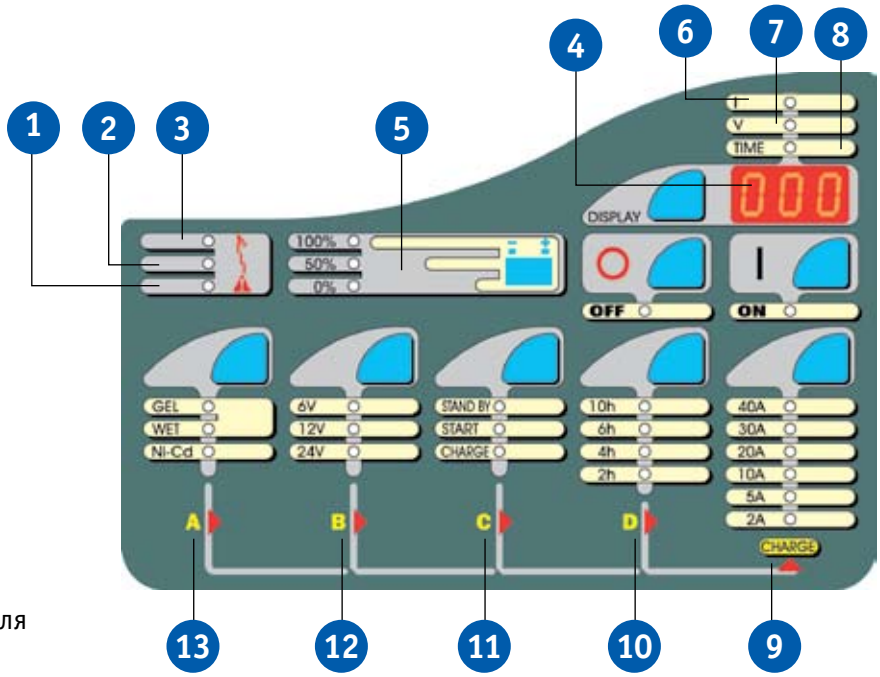
Цифровые пускозарядные устройства с микропроцессорным управлением.

Предназначены для зарядки свинцовых аккумуляторов с жидким электролитом и напряжением 12/24 В, пуска легковых автомобилей, фургонов и легких грузовиков.

Не влияют на работу бортовой электроники, систем ABC, Airbag, электронного впрыска и пр.

Функция STAND BY (ОЖИДАНИЕ) активируется при включении в прикуриватель автомобиля, позволяет снять клеммы с аккумулятора автомобиля и производить зарядку без потери всей информации и настроек на бортовом компьютере.

- Режимы работы: ЗАРЯДКА, ПУСК, ОЖИДАНИЕ.
- Цифровая индикация напряжения на клеммах аккумулятора, напряжения зарядки и времени зарядки.
- Индикация состояния аккумулятора во время процесса зарядки.
- Индикация об изменении полярности, дефектах аккумулятора, срабатывании термозащиты, дефекте аккумуляторного зарядного устройства.



Панель управления Digtronic 500

1. Неправильная полярность
2. Общая ошибка
3. Термозашита
4. Состояние аккумулятора
5. Дисплей
6. Ток зарядки
7. Напряжение на аккумуляторе
8. Время зарядки
9. Выбор тока зарядки
10. Выбор времени зарядки
11. Выбор режима
12. Выбор напряжения аккумулятора
13. Выбор типа аккумулятора

DIGTRONIC 300:

- Выбор величины зарядного тока 2, 5, 10, 20, 30 А.

DIGTRONIC 500:

- Для зарядки всех типов батарей (WET, GEL, Ni-Cd) на 6/12/24 В).
- Выбор продолжительности зарядки 2, 4, 6, 10 часов.
- Выбор величины зарядного тока 2, 5, 10, 20, 30, 40 А.

Модель	Напря-жение, В	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Ток зарядки EN 60335, А	Start max, А	Start EN 60335, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digtronic 300	220	12 / 24	36	30	200	170	390 x 260 x 230	18,1	829631
Digtronic 500	220	6 / 12 / 24	45	40	400	300	600 x 350 x 270	34,0	829809

Imperial 150 - 220 - 400 Start

Переносные пускозарядные устройства

для зарядки свинцовых батарей и пуска всех типов транспортных средств с бензиновыми двигателями (Imperial 400 Start - с дизельными двигателями до 70 л.с.). Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности.

- Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST).
- Индикация зарядного и пускового тока.

IMPERIAL 150 START

IMPERIAL 400 START

Major 320 - 420 - 520 - 620 Start

Пускозарядные устройства для всех типов автомобилей, фургонов и легких грузовиков.

Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности.

- Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST).
- Индикация зарядного и пускового тока.

MAJOR 420 STAR

Major 650 - 1500 Start

Пускозарядные устройства для всех типов автомобилей, фургонов, грузовиков и тракторов.

Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности.

- Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST).
- Индикация зарядного и пускового тока.
- Таймер для ускоренной зарядки.
- Дистанционное управление.

MAJOR 620 START

Модель	Напря-жение, В	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, A	Ток зарядки EN 60335, A	Start max, A	Start EN 60335, A	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Imperial 150 Start	220	12	20	14	140	80	220 x 285 x 205	6,5	807710
Imperial 220 Start	220	12 / 24	30	20	180	120	220 x 285 x 205	9,0	807711
Imperial 400 Start	220	12 / 24	45	30	300	180	255 x 340 x 230	10,7	807712
Major 320 Start	220	12 / 24	45	30	300	180	330 x 360 x 650	13,2	829801
Major 420 Start	220	12 / 24	75	50	400	300	330 x 360 x 650	16,3	829802
Major 520 Start	220	12 / 24	75	50	400	300	320 x 480 x 735	24,0	829803
Major 620 Start	220	12 / 24	90	70	570	360	320 x 480 x 735	27,0	829804
Major 650 Start	380	12 / 24	100	80	–	640	320 x 480 x 735	39,0	829805
Major 1500 Start	380	12 / 24	150 / 250	130 / 220	1700/2000	1000/1300	380 x 560 x 865	69,0	829807

Переносные зарядные устройства с расширенным набором функций

Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности, снабжены амперметром.

Polar 15:

- Зарядка аккумуляторов на 12 / 24 В.

Polarboost 100 и Polarboost 140:

- Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST).

Test 48/2 Prof:

- Профессиональное зарядное устройство для зарядки всех типов свинцовых аккумуляторов на 6 / 12 / 24 / 36 / 48 В.
- Допускается одновременная зарядка нескольких последовательно подключенных батарей.
- Снабжен вольтметром и амперметром.

POLAR 15

POLARBOOST 100

POLARBOOST 140

TEST 48/2 PROF

Модель	Напряжение, В	Выходная мощность, Вт	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Polar 12	220	80	12	6	95 x 190 x 180	1,6	807624
Polar 14	220	110	12	9	95 x 190 x 180	1,9	807625
Polar 15	220	110	12 / 24	9 / 4,5	95 x 190 x 180	2,5	807626
Polarboost 100	220	170	12	9 / 14 (Boost)	95 x 190 x 180	2,2	807630
Polarboost 140	220	230	12	20 / 50 (Boost)	160 x 245 x 165	5,3	807681
Test 48/2 Prof	220		6 / 12 / 24 / 36 / 48	11 / 30 / 30 / 30 / 27	280 x 355 x 320	13,7	807638

Speed Start 1000 – 1500

Переносные аккумуляторные пусковые устройства

на 12 В для пуска легковых автомобилей, фургонов, грузовиков, моторных лодок, сельскохозяйственной техники, генераторов и пр.

- уменьшенные габариты и вес
- защита от перегрузок на выходе
- автоматическое прерывание при достижении полной зарядки
- индикация состояния зарядки.

SPEED START 1000 SPEED START 1500

Модель	Напряжение, В	Выходное напряжение, В	Выходной ток, А	Start max, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Speed Start 1000	220	12	300	1000	340 x 100 x 373	8,5	829633
Speed Start 1500	220	12	600	1500	350 x 194 x 390	16,5	829634

Аккумуляторные пусковые устройства

- На 24 В для запуска грузовых автомобилей и тракторов
- На 12 В для запуска легковых автомобилей, фургонов, моторных лодок, генераторов и т.д.
- Выход на 12 В является источником энергии для аварийных ситуаций; при соединении с розеткой прикуривателя транспортного средства держит под напряжением все контуры при замене аккумуляторов транспортных средств, имеющих аккумуляторы на 12 В. Не повреждают электронную систему транспортного средства и позволяют выполнять многочисленные операции по запуску перед последующим зарядом.

BOOST PACK 2824

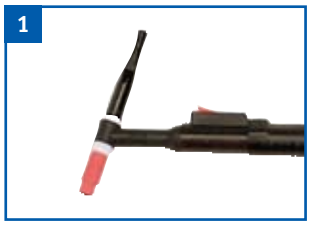
BOOST PACK 3824

Модель				t max, A	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Boost Pack 2824	220	12 - 24	800	2200	330 x 360 x 820	38	829460
Boost Pack 3824	220	12 - 24	1000	3000	450 x 460 x 760	52	829468
Boost Pack 3800*	220	12 - 24	-	-	450 x 460 x 760	10	829459

*поставляется без аккумуляторов

Для сварки TIG

1



1. Горелка для сварки TIG			
4 м (Dx25)	Prestige 114,144,164,150/1,152/1, 170/1,168/1 GE, 175, 210, 220/S, 188 CE/GE, 228 CE/GE, Prestige Tig 161, 181, Motoweld 154 CE	арт.	722563
4 м (Dx25)	Prestige Tig 155, 175	арт.	742423
4 м (Dx50)	King Tig 180, Prestige Tig 172,188	арт.	742424
4 м (Dx50)	Best 240 CE	арт.	742058
4 м (Dx50)	King Tig 250/1,Best 300 CE, Best Tig 241,242,361,362	арт.	742427
4 м (Dx50)	King Tig 250/1 R.A., Best Tig 241, 242, 361, 362	арт.	742426
8 м (Dx50)	King Tig 250/1,Best 300 CE, Best Tig 241,242,361,362	арт.	742431

2. Наборы для сварки TIG

арт. 801097
Prestige 114, 144, 164, 150, 152, 170, 168/1 GE, 175, 210, 220/S, 188 CE/GE, 228 CE/GE, Motoweld 154 CE, Prestige Tig 161, 181

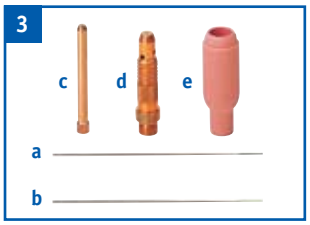
2

арт. 802415
Prestige Tig 155, 175

арт. 802416
Prestige Tig 172, 180

2

3



3. Запчасти для горелок TIG		
a) набор из 10 серых церий-вольфрамовых электродов		
DC (пост. ток) ∅ 1,0 мм (сер.)	арт.	802220
DC (пост. ток) ∅ 1,6 мм (сер.)	арт.	802222
DC (пост. ток) ∅ 2,4 мм (сер.)	арт.	802232
DC (пост. ток) ∅ 3,2 мм (сер.)	арт.	802233
b) набор из 10 зеленых вольфрамовых электродов		
AC (перем. ток) ∅ 1,0 мм (зел.)	арт.	802234
AC (перем. ток) ∅ 1,6 мм (зел.)	арт.	802235
AC (перем. ток) ∅ 2,4 мм (зел.)	арт.	802236
AC (перем. ток) ∅ 3,2 мм (зел.)	арт.	802237
AC (перем. ток) ∅ 4,0 мм (зел.)	арт.	802238
c) набор из 3 держаков электродов		
∅ 1,0 мм	арт.	802239
∅ 1,6 мм	арт.	802240
∅ 2,4 мм	арт.	802241
∅ 3,2 мм	арт.	802242
∅ 4,0 мм	арт.	802243
d) набор из 3 электродных диффузоров		
∅ 1,0 мм	арт.	802249
∅ 1,6 мм	арт.	802250
∅ 2,4 мм	арт.	802251
∅ 3,2 мм	арт.	802252
∅ 4,0 мм	арт.	802253

4

4. Запчасти для держаков с подачей защитного газа	арт. R9V722563	
a) набор из 10 серых церий-вольфрамовых электродов		
DC (пост. ток) ∅ 1,0 мм	арт.	802220
DC (пост. ток) ∅ 1,2 мм	арт.	802221
DC (пост. ток) ∅ 1,6 мм	арт.	802222
b) набор из 3 цанг		
∅ 1,0 мм	арт.	802223
∅ 1,2 мм	арт.	802224
∅ 1,6 мм	арт.	802225
c) набор из 3 газовых диффузоров		
∅ 1,0 мм	арт.	802226
∅ 1,2 мм	арт.	802227
∅ 1,6 мм	арт.	802228
d) набор из 10 керамических сопел		
№4	арт.	802229
№5	арт.	802230
№6	арт.	802231

Для сварки MMA

1

1. Набор для сварки MMA		
10 мм² 1,8+1,8 м, макс. 150 А	арт.	801008

2

2. Наборы для сварки MMA			
10 мм² 3+2 м	Gamma 1850	арт.	801001
16 мм² 3+2 м	Gamma 164 copper, 2162, 3200, Delta 180	арт.	801002
25 мм² 3+2 м	Gamma 3250	арт.	801003

3

3. Наборы для сварки MMA			
10 мм² 3+2 м DX25	Prestige 114, 144, 164, 150, 152, 168/1 GE	арт.	801000
16 мм² 3+2 м DX25	Beta 220, 222, Space 220, Prestige 170, 175, 188 CE/GE, 210, Prestige Tig 155, 161, 175, 181	арт.	801096
25 мм² 3+2 м DX25	Beta 270, 282, 320, Space 280, Omega 220, 220/S, 228 CE/GE	арт.	801102
25 мм² 4+3 м DX50	Omega 280, King Tig 180, Best 240 CE, Prestige TIg 172, 180, Best Tig 241, 242	арт.	801081
35 мм² 4+3 м DX50	Beta 420; Omega 340, 250/S, Best 300 CE; King Tig 250/1 (R.A.)	арт.	801095
50 мм² 4+3 м DX50	Beta 520, Omega 360/S, 400 HD, Omegatronic 400 CE, Best Tig 361, 362	арт.	801093
70 мм² 4+3 м DX70	Omega 500 HD, Omegatronic 600 CE, Super Synergic Pulse	арт.	801106

Для сварки MIG-MAG

4. Наборы для сварки алюминия

арт. 802036
Combi 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182,
Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2

4

арт. 802115
Vegamig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2,
Vegamig Digital 180

4

арт. 802279
∅ 1,0 ÷ 1,2
Vegamig Digital 220, Vegamig 220S, 270S

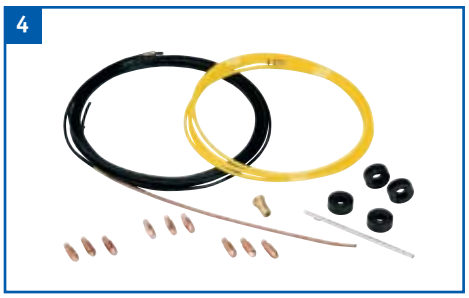
4

арт. 802273
∅ 1,0 ÷ 1,6
Vegamig 300S, 400S, Vegamig Digital 330, 360, Vegamig 360

4

арт. 802409
Vegamig 460 (R.A.), 560 (R.A.), Vegamig Digital 460 (R.A.),
560 (R.A.), Super Synergic Plus, Tronimig Syner/Pulse

4



1. Наборы для сварки стали

для одноразового баллона
арт. 802147
Combi 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182

1

для заполняемого баллона
арт. 802148
Combi 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182

1

2. Наборы для сварки нержавеющей стали

арт. 802037
Combi 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182,
Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2,
200/2, 203/2, 250/2, 251/2,
Vegamig Digital 180, 220, Vegamig 220S

2

3. Набор соединений для заполняемого баллона

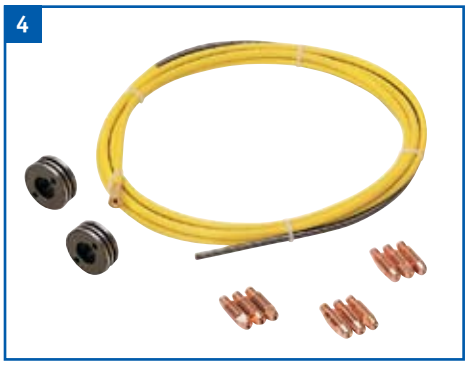
арт. 802708

3

4. Набор для сварки самозащитной проволокой

арт. 802466
∅ 1,0 ÷ 1,6
Vegamig 300S, 400S, 360, Vegamig Digital 330, 460

4



арт. 802276
∅ 1,0 ÷ 2,4
Vegamig 460 (R.A.), 560 (R.A.), Vegamig Digital 460 (R.A.),
560 (R.A.), Super Synergic Plus, Tronimig Syner/Pulse

4

5. Набор для сварки MIG

арт. 801150
Star MIG 200, 225 Pulse

5

6. Набор для точечной сварки

арт. 802034
Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 200/2,
203/2, 250/2, 251/2, 220S,
Vegamig Digital 180, 220

6

1

1. Сварочный пистолет с катушкой

Vegamig Digital	арт.	802407

2

2. Сварочные пистолеты со шлангом

2 м	Combi 105	арт.	742270
2 м	Vegamig 100, 130	арт.	742900
2 м	Combi 4.135, 4.165, 132, 152,162	арт.	742402
2 м	Vegamig 150/1, 161/1	арт.	742901
2 м	Combi 4.195	арт.	742233
2,5 м	Combi 182	арт.	742082
2,5 м	Vegamig 170/1, 180/2, 183/2	арт.	742405
3 м	Vegamig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 220S, Vegamig Digital 180, 220	арт.	742180
4 м	Vegamig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 220S, Vegamig Digital 180, 220	арт.	742181
3 м	Vegamig 281/2, 270S, 300S, Vegamig Digital 330	арт.	742183
5 м	Vegamig Digital 220, Vegamig 220S	арт.	742182
4 м	Vegamig 281/2, 270S, 300S, Vegamig Digital 330	арт.	742184
3 м	Vegamig 400S, 360, Vegamig Digital 360	арт.	742186
5 м	Vegamig 270S, 300S, Vegamig Digital 330	арт.	742185
4 м	Vegamig 400S, 360, Vegamig Digital 360	арт.	742187
5 м	Vegamig 400S, 360, Vegamig Digital 360	арт.	742188
3 м	Vegamig 460, 560, Vegamig Digital 460, 560, Tronimig 410, 610, Super Synergic 400, 600	арт.	722798
3 м	Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Vegamig Digital 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A., Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	арт.	722625
5 м	Vegamig 460, 560, Vegamig Digital 460, 560, Tronimig 410, 610, Super Synergic 400, 600	арт.	722800
5 м	Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Vegamig Digital 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A., Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	арт.	722683

3

4

3. Наборы кабелей для соединения сварочного аппарата с выносным механизмом подачи проволоки

3 м	Vegamig 300S, 400S	арт.	802266
3 м	Vegamig 460	арт.	802268
4 м	Vegamig Digital 460, 560, Tronimig 410, 610, Syper Synergic 400, 600	арт.	802348
3 м	Vegamig 460 R.A.	арт.	802277
9 м	Vegamig 300S, 400S	арт.	802267
4 м	Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A., Syper Synergic 400 R.A., 600 R.A.	арт.	802398
9 м	Vegamig 460	арт.	802269
10 м	Vegamig Digital 460, 560, Tronimig 410, 610, Syper Synergic 400, 600	арт.	802349
9 м	Vegamig 460 R.A.	арт.	802278
10 м	Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A., Syper Synergic 400 R.A., 600 R.A.	арт.	802399
30 м	Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A., Syper Synergic 400 R.A., 600 R.A.	арт.	802470

4. Кожух для катушки

Vegamig 300S, 400S, Vegamig, Vegamig Digital, Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Plus	арт.	802291

5

6

5. Набор колес для выносного устройства подачи проволоки

Vegamig, Vegamig Digital, Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Plus	арт.	802292

6. Регулируемый ручной держатель

Vegamig, Vegamig Digital, Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Plus	арт.	802290

7

8

7. Электронный блок для импульсной сварки

Vegamig 220S, 270S, 300S, 400S	арт.	112557

8. Пружина для сопла

Combi 132, 152, 162, 182, 4.135, 4,165, 4.195, Vegamic 220S, 150/1, 161/1, 180/2, 183/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, Vegamic Digital 180, 220, сварочн. пистолет с катушкой	арт.	722319

1. Наконечники

∅ 0,6 мм	**сталь:** Combi 132, 152, 162, 182, 4.135, 4.165, 4.195, Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2, 220S, Vegamig Digital 180, 220, сварочн. пистолет с катушкой	арт.	722415
∅ 0,8 мм	**сталь:** Combi 132, 152, 162, 182, 4.135, 4.165, 4.195, Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 220S, Vegamig Digital 180, 220, сварочн. пистолет с катушкой	арт.	722416
∅ 0,6 мм	**сталь:** Vegamig 100,130	арт.	722661
∅ 0,8 мм	**сталь:** Vegamig 100,130; **алюминий / самозащитная проволока:** Vegamig 100,130, Combi 105	арт.	722667
∅ 1,0 мм	**сталь:** Vegamig 200/2, 203/2, 250/2. 251/2, 220S, Vegamig Digital 220	арт.	722705
∅ 1,0 мм	**сталь:** Vegamig 281/2, 270S, 300S, 400S, 360 Vegamig Digital 330, 360	арт.	722681
∅ 1,2 мм	**сталь:** Vegamig 281/2, 270S, 300S, 400S, 360 Vegamig Digital 330, 360	арт.	722682
∅ 1,6 мм	**сталь:** Vegamig 360, 400S, Vegamig Digital 360	арт.	722797
∅ 0,8 мм	**алюминий / самозащитная проволока:** Combi 132, 152, 162, 182, 4.135, 4.165, 4.195, Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2, 360, Vegamig S, Vegamig Digital 180, 220, 330, 360, сварочн. пистолет с катушкой	арт.	722556
∅ 0,9 / 1,0 мм	**алюминий / самозащитная проволока:** Combi 132, 152, 162, 182, 4135, 4.165, 4.195, Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2, 360, Vegamig S, Vegamig Digital 180, 220, 330, 360	арт.	722552
∅ 1,2 мм	**алюминий / самозащитная проволока:** Combi 152, 162, 182, 4.195, Vegamic S, Vegamic Digital 220, 330, 360, Vegamic 360	арт.	722553
∅ 1,6 мм	**алюминий / самозащитная проволока:** Vegamic 360, 400S, Vegamic Digital 360	арт.	722818
∅ 0,8 мм	**сталь:** Vegamig 360, Vegamig Digital 360, 300	арт.	722680
∅ 0,8 мм	**сталь:** Vegamig 460, 560 (R.A.), Vegamig Digital 460, 560 (R.A.), Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	722581
∅ 1,0 мм	**сталь:** Vegamig 460, 560 (R.A.), Vegamig Digital 460, 560 (R.A.), Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	722582
∅ 1,2 мм	**сталь:** Vegamig 460, 560 (R.A.), Vegamig Digital 460, 560 (R.A.), Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	722583
∅ 1,6 мм	**сталь:** Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	722587
∅ 1,2 мм	**алюминий / самозащитная проволока:** Vegamig 460, 560 (R.A.), Vegamig Digital 460, 560 (R.A.); **самозащитная проволока:** Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	722770
∅ 2,0 мм	**алюминий / самозащитная проволока:** Vegamig 460, 560 (R.A.), Vegamig Digital 460, 560 (R.A.); **самозащитная проволока:** Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	722772
∅ 1,0 мм	**самозащитная проволока:** Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	722769
∅ 1,6 мм	**самозащитная проволока:** Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	722771
∅ 1,0 мм	**алюминий / самозащитная проволока:** Vegamig 460, 560 (R.A.), Vegamig Digital 460, 560 (R.A.); **алюминий:** Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	742159
∅ 1,6 мм	**алюминий / самозащитная проволока:** Vegamig 460, 560 (R.A.), Vegamig Digital 460, 560 (R.A.); **алюминий:** Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	742161
∅ 1,2 мм	**алюминий:** Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	742160

1

2

2. Конические сопла

Combi 132, 152, 162, 182, 4.135, 4.165, 4.195, Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 220S, Vegamic Digital 180, 220, сварочн.	арт.	722423
Vegamig 281/2, 270S, 300S, Vegamig Digital 330	арт.	722685
Vegamig 360, 400S, Vegamig Digital 360	арт.	722792
Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Vegamig Digital 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A., Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	арт.	722585
Vegamig 460, 560, Vegamig Digital 460, 560, Tronimig 410, 610, Super Synergic 400, 600	арт.	722808

3

4

5

6

3. Сопла с суженным выходом

Vegamig281/2, 270S, 300S, Vegamig Digital 330	арт.	722686
Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 220S, Vegamig Digital 180, 220, сварочн. пистолет с катушкой	арт.	722151
Vegamig 360, 400S, Vegamig Digital 360	арт.	722793

4. Цилиндрическое сопла

Vegamig 100, 130, Combi 105	арт.	722054
Combi 132, 152, 162, 182, 4.135, 4.165, 4.195, Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 220S, Vegamig Digital 180, 220, сварочн. пистолет с катушкой	арт.	722149
Vegamig 281/2, 270S, 300S, Vegamig Digital 330	арт.	722684
Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Vegamig Digital 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A., Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	арт.	722595
Vegamig 460, 560, Vegamig Digital 460, 560, Tronimig 410, 610, Super Synergic 400, 600	арт.	722809

5. Сопло для точечной сварки гвоздями

Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 220S, Vegamig Digital 180, 220	арт.	722672

6. Сопло для точечной сварки

Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 220S, Vegamig Digital 180, 220	арт.	722150
Vegamig 281/2, 270S, 300S, Vegamig Digital 330	арт.	722687
Vegamig 360, 400S, Vegamig Digital 360	арт.	722794
Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Vegamig Digital 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A., Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	арт.	722594

1

3

1. Шейки пистолета

Combi 105, Vegamig 100, 130	арт.	722810
Combi 132, 152, 162, 4.135, 4.165, 4.195, Vegamig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2	арт.	722078
Combi 182, Vegamig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 220S, Vegamig Digital 180, 220	арт.	722305
Vegamig 281/2, 270S, 300S, Vegamig Digital 330	арт.	722696
сварочный пистолет с катушкой	арт.	990662
Vegamig 360, 400S, Vegamig Digital 360	арт.	722788
Vegamig 460, 560, Vegamig Digital 460, 560, Tronimig 410, 610, Super Synergic 400, 600	арт.	722801
Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Vegamig Digital 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A., Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	арт.	722708

2

2. Направляющие шланги для проволоки

∅ 0,6-0,8 мм	**сталь / самозащитная проволока:** Combi 105, 132, 152, 162, 4.135, 4.165, 4.195	арт.	722077
∅ 0,6-0,8 мм	**сталь / самозащитная проволока:** Vegamig 100, 130, 150/, 160/1	арт.	742412
∅ 0,6-0,8 мм	**сталь / самозащитная проволока:** Vegamig 170/1, 180/2, 183/2	арт.	742413
∅ 0,6-0,8 мм	**сталь / самозащитная проволока:** Combi 182	арт.	742422
∅ 0,6-0,8 мм	**сталь / самозащитная проволока:** Vegamig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2, Vegamig S, Vegamig Digital 180, 220, 330	арт.	722437
∅ 1,0-1,2 мм	**сталь / самозащитная проволока:** Vegamig 281/2, 360, 460, 560, Vegamig Digital 220, 330, 360, 460, 560, Vegamig S, Super Synergic 400, 600	арт.	722689
∅ 1,2-1,6 мм	**сталь / самозащитная проволока:** Vegamig 360, 460, 560, 400S, Vegamig Digital 360, 460, 560, Tronimig 410, 610, Super Synergic 400, 600	арт.	722795
∅ 1,0-1,2 мм	**сталь / самозащитная проволока:** Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Vegamig Digital 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A.,Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.”	арт.	722590
∅ 1,2-1,6 мм	**сталь / самозащитная проволока:** Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Vegamig Digital 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A., Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	арт.	722588
∅ 1,2-1,6 мм	**алюминий:** Vegamic 400S, 360, 460, Vegamig Digital 360, 460, 560, Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	722597
∅ 1,0-1,2 мм	**алюминий:** Vegamig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2, 360, Vegamic Digital 180, 220, 330, 360, Vegamig S	арт.	722516
∅ 1,0-1,2 мм	**алюминий:** Tronimig Syner/Pulse, Super Synergic Pulse	арт.	742164

3. Держатели контакных наконечников

Vegamig 360, 400S, Vegamig Digital 360	арт.	722789
Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Vegamig Digital 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A., Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	арт.	722709
Vegamig 460, 560, Vegamig Digital 460, 560, Tronimig 410, 610, Super Synergic 400, 600	арт.	722807

4

6

5

4. Газовые диффузоры

Vegamig 281/2, 270S, 300S, Vegamic Digital 330	арт.	722688
Vegamig 460 R.A., 560 R.A., Vegamig Digital 460 R.A., 560 R.A., Tronimig 410 R.A., 610 R.A., Super Synergic 400 R.A., 600 R.A.	арт.	722593
Vegamig 360, 400S, Vegamig Digital 360	арт.	722791
Vegamig 460, 560, Vegamig Digital 460, 560, Tronimig 410, 610, Super Synergic 400, 600	арт.	722802

5. Сварочная проволока

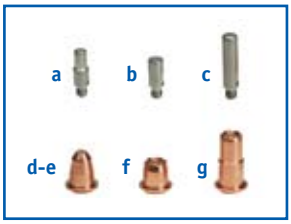
из нержавеющей стали ∅ 0,8 мм, 0,5 кг	арт.	802051
из нержавеющей стали ∅ 0,8 мм, 1,0 кг	арт.	802061
алюминиевая ∅ 1,0 мм, 0,45 кг	арт.	802064
алюминиевая ∅ 0,8 мм, 0,45 кг	арт.	802062
самозащитная ∅ 0,9 мм , 0,8 кг	арт.	802179
самозащитная ∅ 0,8 мм , 0,8 кг	арт.	802208
самозащитная ∅ 0,9 мм , 3,0 кг	арт.	802188
самозащитная ∅ 0,8 мм , 3,0 кг	арт.	802181

6. Регуляторы давления газа

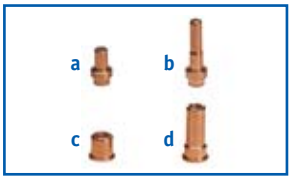
регулятор давления газа	арт.	722120
регулятор давления газа	арт.	722341

Для плазменной резки

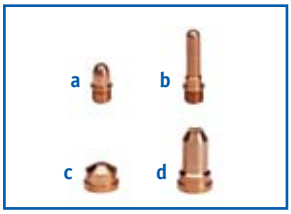
Резаки плазменные			
резак со шлангом 4 м	Prestig Plasma 18, 34K	арт.	742239
резак со шлангом 4 м	Prestig Plasma 31	арт.	742237
резак со шлангом 6 м	Big Plasma 80/3 HF	арт.	722474
резак со шлангом 6 м	Prestig Plasma 41, Big Plasma 62/2	арт.	742065
резак со шлангом 6 м	Big Plasma 60 HF	арт.	742040
резак со шлангом 6 м	Big Plasma 120/3 HF, 90 HF, Precise Plasma160 HF	арт.	722332
резак со шлангом 12 м	Big Plasma 120/3 HF, Best Plasma 90 HF	арт.	722333
резак со шлангом 12 м	Big Plasma 120/3 HF, Best Plasma 90 HF	арт.	722334



Для резаков 742065, 742237, 742239			
a) комплект электродов, 5 шт.	Prestig Plasma 18, 31, 34K, 41, Big Plasma 62/2	арт.	802420
b) комплект электродов, 5 шт.	Big Plasma 62/2	арт.	802421
c) комплект удлиненных электродов, 5 шт.	Prestig Plasma 31, 41, Big Plasma 62/2	арт.	802428
d) комплект сопел, 5 шт.	Prestig Plasma 31, 41, Big Plasma 62/2	арт.	802423
e) комплект сопел, 5 шт.	Prestig Plasma 18, 34K	арт.	802092
f) комплект сопел, 5 шт.	Big Plasma 62/2	арт.	802424
g) комплект удлинных сопел, 5 шт.	Prestig Plasma 31, 41, Big Plasma 62/2	арт.	802429

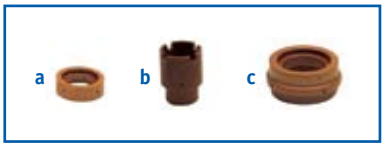


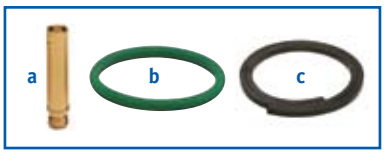
Для резаков 722474, 742040			
a) комплект электродов, 5 шт.	Big Plasma 80/3 HF, 60 HF	арт.	802076
b) комплект удлиненных электродов, 5 шт.	Big Plasma 80/3 HF, 60 HF	арт.	802078
c) комплект сопел, 5 шт.	Big Plasma 80/3 HF, 60 HF	арт.	802077
d) комплект удлинных сопел, 5 шт.	Big Plasma 80/3 HF, 60 HF	арт.	802079



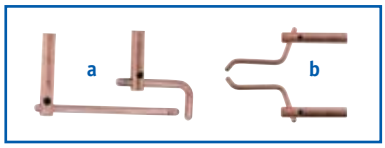
Для резаков 722332, 722333, 722334			
a) комплект электродов, 5 шт.	Big Plasma 120/3 HF, Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	арт.	802122
b) комплект удлиненных электродов, 5 шт.	Big Plasma 120/3 HF, Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	арт.	802082
d) комплект сопел, ∅ 1,3, 5 шт.	Big Plasma 120/3 HF, Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	арт.	802119
d) комплект сопел, ∅ 1,6, 5 шт.	Big Plasma 120/3 HF, Precise Plasma 160 HF	арт.	802124
комплект удлинных сопел, 5 шт.	Big Plasma 120/3 HF, Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	арт.	802083

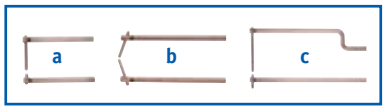
Прочие аксессуары для плазменной резки			
устройство для круговой резки (∅ макс. 720 мм)	Big Plasma 62/2, Prestige Plasma 18, 31, 34K, 41	арт.	802214
устройство для круговой резки (∅ макс. 920 мм)	Big Plasma 80/3 HF, Best Plasma 60 HF	арт.	802218
устройство для круговой резки (∅ макс. 920 мм)	Big Plasma 120/3 HF, Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	арт.	802211
набор дистанционных колец 5 шт.	Big Plasma 120/3 HF, Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	арт.	802127
набор дистанционных колец 5 шт.	Big Plasma 62/2 HF, 80/3 HF, Best Plasma 60 HF	арт.	802128
a) набор предохранительных чашек, 2 шт.	Big Plasma 62/2, Prestig Plasma 31, 41	арт.	802425
b) набор предохранительных чашек, 2 шт.	Prestig Plasma 18, 34K	арт.	802096
a) набор предохранительных чашек, 2 шт.	Big Plasma 80/3 HF, Best Plasma 60 HF	арт.	802081
b) набор предохранительных чашек, 2 шт.	Big Plasma 120/3 HF, Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	арт.	802126
a) набор изоляционных диффузоров, 5 шт.	Prestig Plasma 18, 31, 34K, 41, Big Plasma 62/2	арт.	802422
b) набор изоляционных диффузоров, 2 шт.	Big Plasma 80/3 HF, Best Plasma 60 HF	арт.	802080
c) набор изоляционных диффузоров, 5 шт.	Big Plasma 120/3 HF, Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	арт.	802123
a) набор латунных диффузоров, 5 шт.	Big Plasma 120/3 HF, Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	арт.	802121
b) уплотнительное кольцо (OR)	Big Plasma 120/3 HF, Best Plasma 90 HF, Precise Plasma 160 HF	арт.	802120
c) магнитная направляющая, 1 м	Plasma	арт.	802143

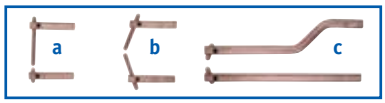


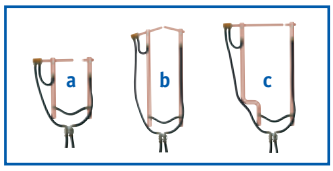


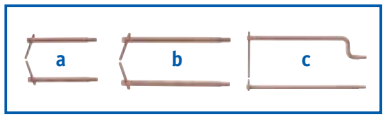
Для контактной сварки

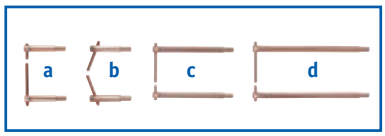


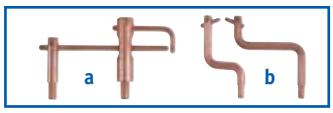


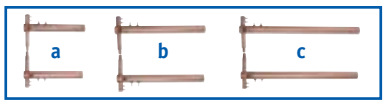


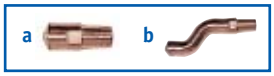


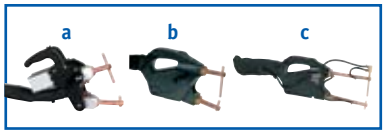


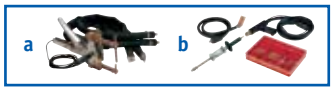






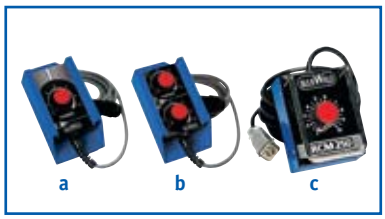






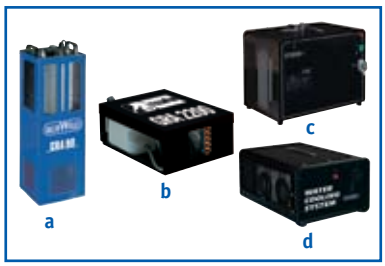
Консоли контактных сварочных машин и электроды для пневматических зажимов			
a) пара консолей с электродами для внешних профилей	Digital Plus, Plus	арт.	803158
b) пара консолей с электродами специального профиля	Digital Plus, Plus	арт.	803155
a) пара консолей с электродами, 250 мм	Digital Plus, Plus	арт.	803152
b) пара консолей с электродами, 350 мм	Digital Plus, Plus	арт.	803153
c) пара консолей с электродами, 500 мм	Digital Plus, Plus	арт.	803156
набор консолей (803152, 803158, 803156, 803153, 803155)	Digital Plus, Plus	арт.	803045
a) пара консолей с электродами, 120 мм	Digital Plus, Plus	арт.	803151
b) пара консолей с электродами, 120 мм	Digital Plus, Plus	арт.	803150
c) пара консолей с электродами, 350 мм	Digital Plus, Plus	арт.	803154
a) пара консолей с электродами для внутренних профилей	Digital Plus, Plus	арт.	803159
b) набор консолей с водяным охлаждением, 250 мм	Digital Plus 9000 R.A.	арт.	803012
a) пара консолей с электродами с водяным охлаждением, 250 мм	Digital Plus 9000 R.A.	арт.	803163
b) пара консолей с электродами с водяным охлаждением, 350 мм	Digital Plus 9000 R.A.	арт.	803165
c) пара консолей с электродами с водяным охлаждением, 500 мм	Digital Plus 9000 R.A.	арт.	803164
a) пара консолей с электродами	Digital Plus	арт.	803025
b) пара консолей с электродами для внешних профилей, 120 мм	Digital Plus	арт.	803018
a) пара консолей с электродами, 250 мм	Digital Plus	арт.	803020
b) пара консолей с электродами, 350 мм	Digital Plus	арт.	803021
c) пара консолей с открытыми электродами, 500 мм	Digital Plus	арт.	803024
набор консолей (803018, 803020, 803025, 803024)	Digital Plus	арт.	803040
a) пара консолей с электродами, 120 мм	Digital Plus	арт.	803015
b) пара консолей с электродами, 120 мм	Digital Plus	арт.	803019
c) пара консолей с электродами, 250 мм	Digital Plus	арт.	803016
d) пара консолей с электродами, 350 мм	Digital Plus	арт.	803017
a) пара консолей с электродами для внутренних профилей	Digital Plus	арт.	803022
b) пара изонутых консолей с электродами	Digital Plus	арт.	803023
a) пара консолей, 350 мм	BTE, BCP	арт.	803100
b) пара консолей, 500 мм	BTE, BCP	арт.	803101
c) пара консолей, 700 мм	BTE, BCP	арт.	803102
прямой электрод	BTE, BCP	арт.	690035
изогнутый электрод	BTE, BCP	арт.	690036

Прочие аксессуары для контактной сварки			
пневматические клещи с кабелем	Digital Plus 7000	арт.	801048
пневматические клещи с кабелем	Digital Plus 9000	арт.	801045
пневматические клещи с кабелем	Digital Plus 9000 R.A.	арт.	801046
С-образные механические клещи с кабелем	Digital Plus 5500, 7000, 9000 (R.A.)	арт.	801041
двойной пистолет для точечной сварки	Digital Plus 9000 (R.A.)	арт.	801042
ручной зажим с кабелями	Digital Plus 5500, 7000, 9000 (R.A.)	арт.	801043
набор для кузовного ремонта	Digital Plus 5500, 7000, 9000 (R.A.)	арт.	802102

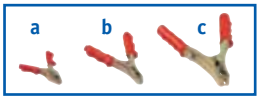


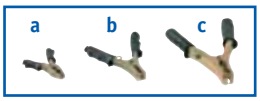
Принадлежности для сварочных аппаратов			
a) набор колес	Gamma 4.181	арт.	802346
b) набор колес	Gamma 1800, 1850, Delta 180	арт.	802116
c) набор колес	Motoweld 154 CE	арт.	802117
a) пульт дистанцион. управления	Best 240 CE, 300 CE, Prestige Tig 155, 161, 172, 175, 180, 181, Best Tig 241, 242, 361, 362, Super Synergic Pulse	арт.	802219
b) пульт дистанцион. управления	Best 240 CE, 300 CE, Prestige Tig 155, 161, 172, 175, 180, 181, Best Tig 241, 242, 361, 362, Super Synergic Pulse, Tronimig Syner/ Pulse	арт.	802336
c) пульт дистанцион. управления	Omegatronic 400 CE, 600 CE, King Tig 250/1	арт.	802209
педаль дистанцион. управления	Best 240 CE, 300 CE, Prestige Tig 155, 161, 172, 175, 180, 181, Best Tig 241, 242, 361, 362, Super Synergic Pulse	арт.	802017
педаль дистанцион. управления	Omegatronic 400 CE, 600 CE, King Tig 250/1	арт.	802210
кабель заземления 16 мм2 2 м DX25	Prestige Tig 155, 161, 175, 181	арт.	713058
кабель заземления 25 мм2 3 м DX50	Best 240 CE, Prestige Tig 172, 180, Best Tig 241, 242	арт.	713169
кабель заземления 35 мм2 3 м DX50	Best 300 CE	арт.	723030
кабель заземления 50 мм2 3 м DX50	Best Tig 361, 362	арт.	723031

Тележки			
a) тележка для консолей	Digital, Plus	арт.	803038
b) тележка	Digital Plus 5500, Digtronic 300	арт.	803002
c) тележка	Digtronic 300	арт.	803048
d) тележка	Best 300 CE, Prestige Tig 180, Best Tig 242, 361, 362, Best Plasma 90 HF	арт.	803051



Установки водяного охлаждения			
a) G.R.A. 90 (230 В, 180 Вт, 3 бара, 5 л, мощн. охлаждения 0,95 кВт, 15,5 кг)	Digital Plus 9000, Vegamig 460, 560, King Tig 250/1, BTE, BCP	арт.	802043
b) G.R.A. 2200 (230 В, 105 Вт, 5 бар, 4,5 л, мощн. охлаждения 0,85 кВт, 14 кг)	Super Synergic Pulse, Tronimig Syner/Pulse	арт.	802049
c) G.R.A. 2500 (230 В, 180 Вт, 3 бара, 4,5 л, мощн. охлаждения 0,9 кВт, 13,6 кг)	Digital Plus 460, 560	арт.	802109
d) G.R.A. 2400 (230 В, 180 Вт, 3 бара, 4,5 л, мощн. охлаждения 0,9 кВт, 16,2 кг)	Best Tig 242, 361, 362	арт.	802099





Прочие аксессуары		
маска сварщика “хамелеон” с фиксиров. фильтром (TIG)	арт.	802576
маска сварщика “хамелеон” с регулир. фильтром (TIG)	арт.	802577
маска сварщика “хамелеон” с фиксиров. фильтром (MIG-MAG / MMA)	арт.	802578
маска сварщика “хамелеон” с регулир. фильтром (MIG-MAG / MMA)	арт.	802579
a) держатель электрода ∅ макс. 16 мм²	арт.	712091
b) держатель электрода 300 А, ∅ макс. 25 мм²	арт.	712017
c) держатель электрода 400 А, ∅ макс. 50 мм²	арт.	712019
d) держатель электрода 600 А, ∅ макс. 70 мм²	арт.	712015
a) положительный зажим 40 А, ∅ макс. 16 мм²	арт.	712623
b) положительный зажим 60 А, ∅ макс. 16 мм²	арт.	990084
c) положительный зажим 150 А, ∅ макс. 16 мм²	арт.	712002
a) зажим заземления 40 А, ∅ макс. 16 мм²	арт.	712624
b) зажим заземления 60 А, ∅ макс. 16 мм²	арт.	990083
c) зажим заземления 150 А, ∅ макс. 16 мм²	арт.	712001
зажим заземления 250 А, ∅ макс. 25 мм²	арт.	712030
зажим заземления 250 А, ∅ макс. 25 мм² с медным контактом	арт.	712231
зажим заземления 400 А, ∅ макс. 70 мм²	арт.	712032
зажим заземления 600 А, ∅ макс. 95 мм²	арт.	712034
зажим заземления 500 А, ∅ макс. 70 мм²	арт.	712209
a) щетка для удаления шлака	арт.	712139
b) металлическая щетка	арт.	712213
c) молоток для удаления шлака с деревянной ручкой	арт.	712087
d) металлический молоток для удаления шлака	арт.	712214
электроды с рутиловым покрытием ∅ 2 мм, 200 шт.	арт.	802467
электроды с рутиловым покрытием ∅ 2,5 мм, 120 шт.	арт.	802468
электроды с рутиловым покрытием ∅ 3,2 мм, 100 шт.	арт.	802469

Inver-Plus 12000

Megamig 480

TR 300

IN 170

BlueWeld (Италия) – марка ведущего мирового производителя высококачественных сварочных аппаратов для дуговой, электродной и контактной сварки, сварочных полуавтоматов, аппаратов плазменной резки, пускозарядных устройств и аксессуаров к ним.

Сварочные аппараты BlueWeld – это:
- современное высокотехнологичное оборудование,
- тройной контроль качества продукции,
- международный сертификат ISO 9001.

Немецкая компания FUBAG – европейский лидер по производству профессионального оборудования. Одним из приоритетных направлений развития компании является производство сварочного оборудования для различных областей применения. Вся продукция FUBAG, наряду с сертификатами качества TUV и CE сертифицирована для российского рынка

Сварочные аппараты FUBAG - это:
- уникальные SMI технологи при производстве инверторов;
- повышенная устойчивость к колебаниям сетевого напряжения
- 100% контроль качества всех электронных компонентов.

Представитель в России:
Тел.: (495) 790 -7997

www.blueweld.ru
Info@blueweld.ru

www.fubag.ru
Info@fubag.ru

Ваш региональный представитель